臣功传动

臣功传动®
CHENGONG DRIVE

愿做您企业发展的功臣……

臣功减速机·变速机

产品选型手册

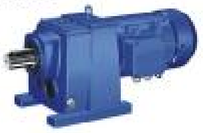
K series

S series

RV series

T series

R series



F series

MB series

上海臣功机械制造有限公司
Shanghai Chengong Machinery Manufacture Co., Ltd.

订货须知

1、订货之前先详细阅读样本选型资料，请根据使用需要的转速范围、减速比、电机功率、电机相数、极数、输出转矩、外型结构及安装形式等，对照安装位置图例合理选择机型，写明型号规格及安装位置编号。并从各方面，各角度加以核对，选好最适合的机型。

2、订货时选择的安装位置应与实际使用安装位置一致，不然容易造成漏油，影响机器使用寿命，若安装位置特殊请另加说明。

3、订货时请尽量选用臣功样本中的标准产品，如有特殊要求或配用特殊电机请附加说明并与本公司协商。

4、齿轮减速电机适用于连续工作，可正、反向运转，工作环境温度在-40℃—+40℃之间，如果低于0℃，启动前润滑油应预热至0℃以上，如果高于40℃必须采用冷却措施。

5、齿轮减速电机规定选用润滑油牌号为L-CK220中极压工业齿轮油，蜗轮减速机选用牌号为VG460合成蜗轮蜗杆油，推荐选用润滑油牌号请参考润滑油选用表的详细内容。

6、外壳喷漆：如无指定，所有本公司的减速机均为臣功产品标准颜色，如有指定，可按用户要求制作。

7、我公司可承接特殊规格产品的订货，并可为用户提供专用设计服务。

8、样本所列的各项技术数据及其他，仅供用户参考，随着产品及技术更新，具体数据可能有所改动，恕不再另行通知。

9、订货时，双方需签订全国统一格式的文本合同，合同订立后，必须按照国家工矿产品购销合同中有关条款执行。

10、其他未尽事宜，请致电我臣功减速机公司洽询。

上海臣功机械制造有限公司

产品主要技术特点

★ 臣功减速机型号、扭矩和传动都采用递减形式划分，更符合客户的要求，便于选择，避免了功率浪费。

★ 从箱体到内部齿轮，采用先进的模块化设计，大大减少了零部件的种类和库存量，也大大缩短了交货期，更适合规格生产和灵活多变的造型。

★ 齿轮采用优质高纯净度合金钢20CrMnTiH渗碳淬火，齿面硬度高达60±2HRC，齿面磨削精度高达5-6级。降低了噪声，大大提高了减速机的承载能力。

★ 蜗轮采用耐磨合金青铜，蜗杆采用最新优化设计，运用淬硬磨削工艺。变速机摩擦副件采用了耐磨轴承钢，大大提高了效率和寿命。

★ 轴类采用合金钢调质，轴承、油封等标准件采用国际国内名牌。

★ 整体式高强度铸造箱体，箱体结构刚度良好，易于提高轴的强度和轴承寿命，而铸造箱体的流线型设计，易于风扇冷却。铝合金压铸壳体，外形美观、轻巧、散热性好。

★ 为了保证传动箱不漏油、不渗油，出厂前100%进行加压气密试验。

★ 产品可匹配各种类型的电动机，还可通过装置本公司的无级变速器组合成无极调速减速电机，满足各种不同用途；安装方式灵活多变，易于客户选用。

选型方法

减速机通常是按每小时起停次数小于5次，20℃常温下，按恒定转矩设计的。在按选型参数表选择机型号前，须先了解载荷特征和工作情况，在运行功率确定后，按下面两种方法选择参数表中的使用系数f_B。如果要使减速机的齿轮经久耐用，那么工作母机的实际使用系数f_e应小于额定使用系数作为选择原则。

每天运行时间	四小时			八小时			十六小时			二十四小时		
每小时起停次数	<10	10-200	<200	<10	10-200	<200	<10	10-200	<200	<10	10-200	<200
均匀载荷 I	-	0.8	1	0.9	1	1.1	1	1.1	1.2	1.2	1.3	1.5
中等载荷 II	1	1.1	1.3	1.1	1.2	1.3	1.2	1.4	1.5	1.4	1.5	1.6
强冲击载荷III	1.3	1.4	1.5	1.4	1.5	1.6	1.5	1.6	1.7	1.6	1.7	1.8

注：如果驱动情况复杂，在选择f_B时请与臣功销售部工程师联系。

运行功率P	KW
每天工作小时数	h
每小时起停次数	次
环境温度	℃
工作机载荷特征	Ⅰ－均匀载荷 Ⅱ－中等载荷 Ⅲ－冲击载荷
输出轴联接方式	

环境温度系数$_{fBI}$ 环境温度 冷却方式	10℃	20℃	30℃	40℃	50℃
无冷却或用风扇冷却	0.88	1	1.15	1.35	1.65

环境温度系数$_{fBI}$

可靠度要求	K_R
一般	1.3
较高	1.6
高	2.25

可靠度系数K_R

1)R、K、F三种系列选型

a. 根据工作机载荷特征和每天的工作时间，每小时起动次数确定工作系数f_{Bn}

b. 选择必要的可靠度系数K_R

c. 计算总使用数f_e　　$f_e=f_{Bn}\times f_R$　　必须满足$f_e \leqslant$选型参数表中提供的使用系数f_B

2)S系列选型

a. 根据工作机载荷特征和每天的工作时间，每小时起动次数确定工作系数f_{Bn}

b. 选择必要的可靠度系数K_R

c. 确定环境温度系数f_{B1}

d. 计算总使用系数f_e　　$f_e=f_{Bn}\times k_R\times f_{B1}$　　1必须满足$f_e \leqslant$选型参数表中提供的使用系数f_B

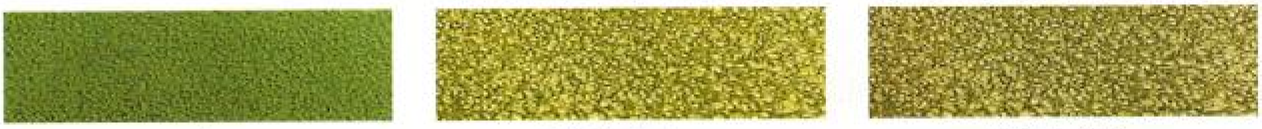
减速机用途和载荷性质分类参考表：

风机类		装向齿轮传动装置	Ⅱ	潮纸滚压机*	Ⅲ
风机(轴向和径向)	Ⅰ	行走齿轮传动装置(覆带)	Ⅲ	威罗机	Ⅲ
冷却塔风扇	Ⅱ	行走齿轮传动装置(铁轨)	Ⅱ	泵类	
引风机	Ⅱ	食品工业机械类		离心泵(稀液体)	Ⅰ
螺旋活塞式风机	Ⅱ	灌注及装箱机器	Ⅰ	离心泵(半液体)	Ⅱ
涡轮式风机	Ⅰ	甘蔗压榨机	Ⅰ	活塞泵	Ⅲ
建筑机械类		甘蔗切断机*	Ⅱ	柱塞泵*	Ⅲ
混凝土搅拌机	Ⅱ	甘蔗粉碎机*	Ⅱ	压力泵*	Ⅲ
卷扬机	Ⅱ	搅拌机	Ⅱ	塑料工业类	
路面建筑机械	Ⅱ	酱状物吊桶	Ⅱ	压光机*	Ⅱ
化工类		包装机	Ⅰ	挤压机*	Ⅱ
搅拌机(液体)	Ⅰ	糖甜菜切断机	Ⅱ	螺旋压出机*	Ⅱ
搅拌机(半液体)	Ⅱ	糖甜菜清洗机	Ⅱ	混合机*	Ⅱ
离心机(重型)	Ⅱ	金属滚轧机类		橡胶机械类	
离心机(轻型)	Ⅰ	钢坯剪断机*	Ⅲ	压光机*	Ⅱ
冷却滚筒	Ⅱ	链式输送机*	Ⅱ	挤压机*	Ⅲ
干燥滚筒	Ⅱ	冷轧机*	Ⅲ	混合搅拌机*	Ⅱ
搅拌机	Ⅱ	连铸成套设备*	Ⅲ	捏合机*	Ⅲ
压缩机类		冷床*	Ⅱ	滚压机*	Ⅲ
活塞式压缩机	Ⅲ	料机头*	Ⅲ	石料、瓷土料加工机床类	
涡轮式压缩机	Ⅱ	交叉转弯输送机*	Ⅱ	球磨机*	Ⅲ
传送输机类		除锈机*	Ⅲ	挤压粉碎机*	Ⅲ
平板传送机	Ⅱ	重型和中型板轧机*	Ⅲ	破碎机	Ⅲ
平衡块升降机	Ⅱ	棒坯初轧机*	Ⅲ	压砖机	Ⅲ
槽式传送机	Ⅱ	棒坯转运机械*	Ⅲ	锤粉碎机*	Ⅲ
带式传送机(散状物)	Ⅱ	棒坯推料机*	Ⅲ	转炉*	Ⅲ
带式传送机(块状物)	Ⅲ	推床*	Ⅲ	筒形磨机*	
筒式面粉传送机	Ⅰ	剪板机*	Ⅲ	纺织机床类	
链式传送机	Ⅱ	板材摆动升降台*	Ⅱ	送料机	Ⅱ
环式传送机	Ⅱ	轧辊调整装置*	Ⅱ	织布机	Ⅱ
货物升降机	Ⅱ	辊式校直机*	Ⅱ	印染机床	Ⅱ
卷场机	Ⅲ	轧钢机辊道(重型)*	Ⅲ	精制桶	Ⅱ
倾斜卷场机	Ⅲ	轧钢机辊道(轻型)*	Ⅱ	威罗机	Ⅱ
连杆式传送机	Ⅱ	薄板轧机*	Ⅲ	水处理类	
载入升降机	Ⅱ	修剪切机*	Ⅱ	鼓风机	Ⅱ
螺旋式传送机	Ⅱ	焊管机	Ⅱ	螺杆泵	Ⅱ
带式传送机	Ⅱ	焊接机(带材和线材)	Ⅱ	木材加工机床	
链式槽型传送机	Ⅱ	线材拉拔机	Ⅱ	剥皮机	Ⅲ
铰车运输	Ⅱ	薄板弯曲机床	Ⅱ	刨床	Ⅱ
起重机类		石油工业机械类		锯床*	Ⅲ
转臂式起重传动齿轮装置	Ⅱ	输油管油泵*	Ⅱ	木材加工机床	Ⅰ
卷场机齿轮传动装置	Ⅰ	转子转井设备	Ⅲ		
吊杆起落齿轮传动装置	Ⅰ	制纸机类			
转向齿轮传动装置	Ⅱ	压光机*	Ⅲ		
行走齿轮传动装置	Ⅲ	多层纸板机*	Ⅲ		
挖泥机类		干燥滚筒*	Ⅲ		
筒式传送机	Ⅲ	上光滚筒*	Ⅲ		
筒式转向轮	Ⅲ	搅拌机*	Ⅲ		
挖泥头	Ⅲ	纸浆擦碎面*	Ⅲ		
机动铰车	Ⅲ	吸水滚*	Ⅲ		
泵	Ⅱ	吸水滚压机*	Ⅲ		

注：

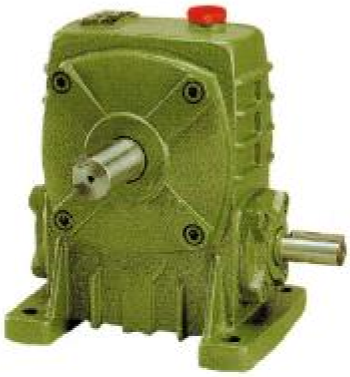
1. Ⅰ为均匀载荷；Ⅱ为中等冲击载荷；Ⅲ为强冲击载荷。
2. 打“*”者表示仅用于24h工作制
3. 如给出精确的工作条件，表中载荷分类可作出修正，此表值仅供参考。

产品介绍 PRODUCTS GUIDE



基本色 辅助色1 辅助色2

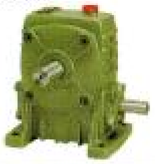
产品标准颜色（由于印刷原因，颜色与实物可能有差异）



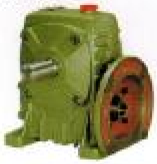
单级减速机
SINGLE SPEED REDUCER

速比1/5-1/60

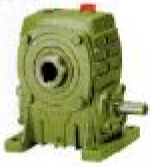
WPA



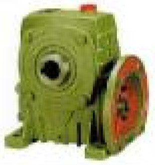
WPDA



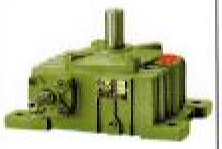
WPKA



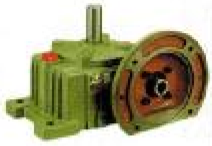
WPDKA



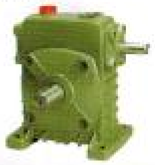
WPO



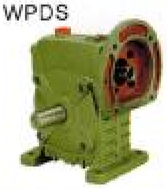
WPDO



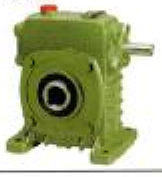
WPS



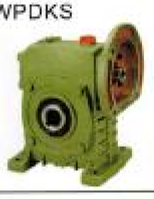
WPDS



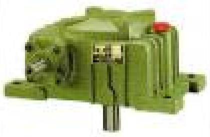
WPKS



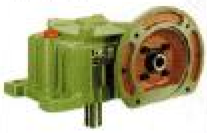
WPDKS



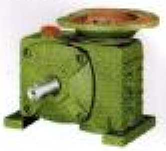
WPX



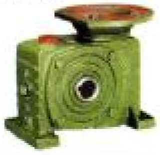
WPDX



WPDZ



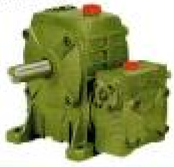
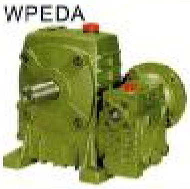
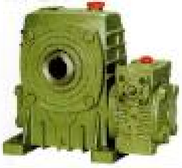
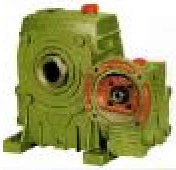
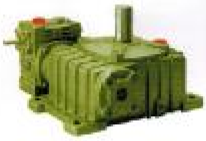
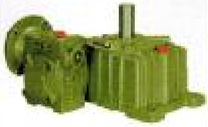
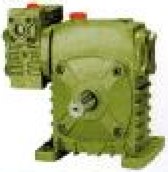
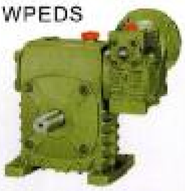
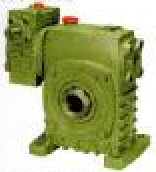
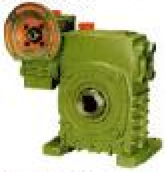
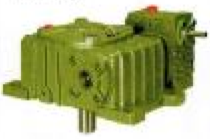
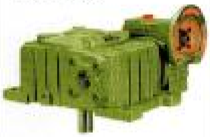
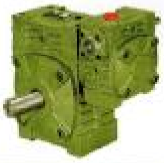
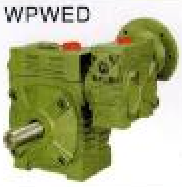
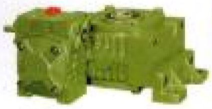
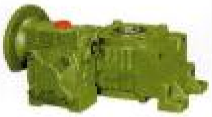
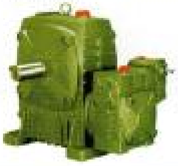
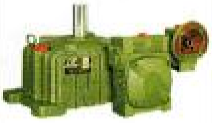
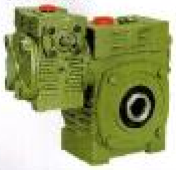
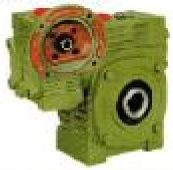
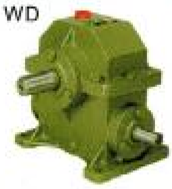
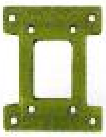
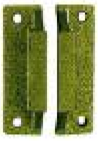
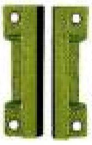
WPZKD



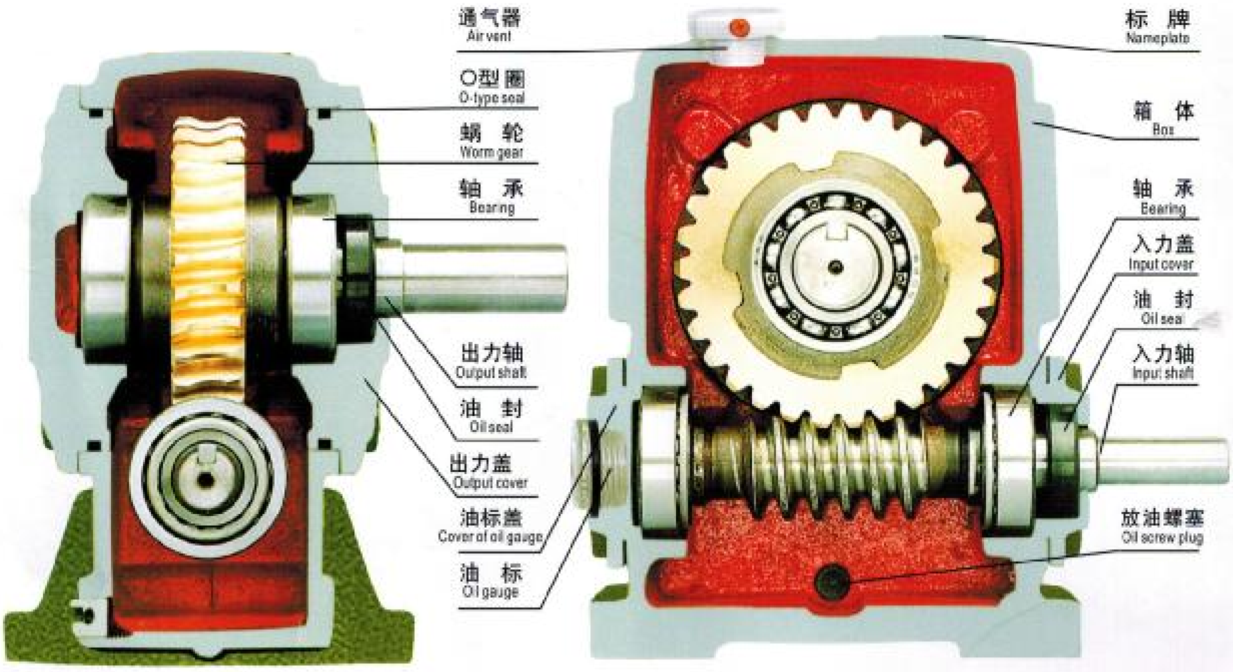
产品介绍 PRODUCTS GUIDE

双级减速机
DOUBLE SPEED REDUCER

速比1/100-1/3600

WPEA 	WPEDA 	WPEKA 	WPEDKA 	WPEO 	WPEDO 
WPES 	WPEDS 	WPEKS 	WPEDKS 	WPEX 	WPEDX 
WPWE 	WPWED 	WPWEKO 	WPWEDKO 	WPEEA 	WPEEDO 
WPWEK 	WPWEDK 	WD 	AS  TV  OX 		

■ 产品结构图 Product structural drawing


通气器 Air vent
O型圈 O-type seal
蜗轮 Worm gear
轴承 Bearing
出力轴 Output shaft
油封 Oil seal
出力盖 Output cover
油标盖 Cover of oil gauge
油标 Oil gauge
标牌 Nameplate
箱体 Box
轴承 Bearing
入力盖 Input cover
油封 Oil seal
入力轴 Input shaft
放油螺塞 Oil screw plug

■ 型号及表示法 Model andstrure table

W P W E D K A 40-250 — 1/10-1/900 — B

■ **产品代码**
W—蜗轮减速机
Product code
W-Worm gear
Speed reducer

■ **箱体结构**
P-整体
Box structure
P-whole

■ **箱体形式**
W-万能型
无代码-基本型
Box model
W-universal
Non-code-basic

■ **整机结构**
E-双级
EE-多级
无代码-基本型
Unit structure
E-Double
EE-Multistage
Non-code-basic

■ **联接方式**
D-入轴带电机法兰
无代码-基本型
Connector of input shaft
D-input shaft with motor frange
Non-code-basic

■ **出轴结构**
K-中孔出轴
无代码-基本型
Structure of input shaft
K-Hollow Structure
Non-code-basic

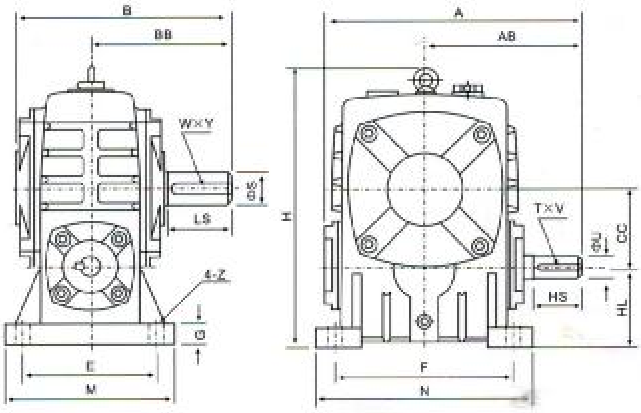
■ **箱体结构形式**
A-入轴在下 S-入轴在上
O-出轴向上 X-出轴向下
T-入轴向上 V-入轴向下
无代码-基本型
Box structure
Structure of input shaft
A-Input shaft is below
S-Input shaft is above
O-Output shaft is upward
X-Output shaft is downward
T-Input shaft is upward
V-Input shaft is downward
Non-code-basic

■ **中心距**
40-250
Center distance
40-250

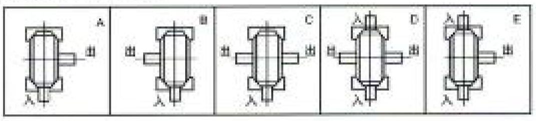
■ **减速比**
1/10-1/900
Ratio
1/10-1/900

■ **轴指向**
B
Output shaft direction
B

WPA 型

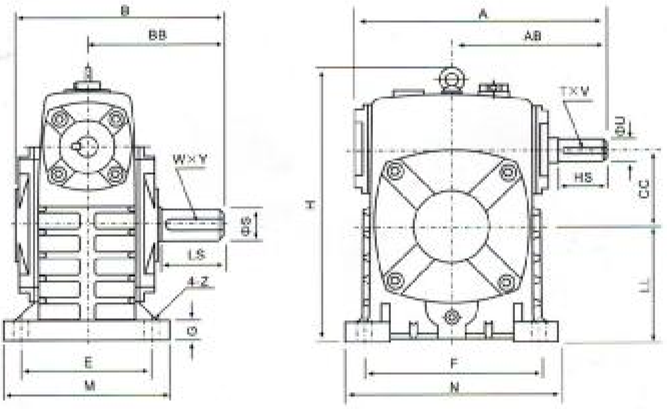


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

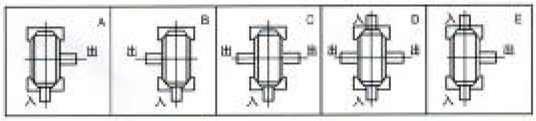


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	油量（L）
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40		143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.13
50		175	107	150	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.17
60	1/5	198	122	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.22
70	1/10	231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.60
80	1/15	261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	0.85
100	1/20	322	190	254	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	1.50
120	1/25	381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	3.20
135	1/30	433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	3.60
147	1/40	439	264	320	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	3.70
155	1/50	504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	3.80
175	1/60	545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	4.60
200		587	350	467	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	6.50
250		705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	9.00

WPS 型



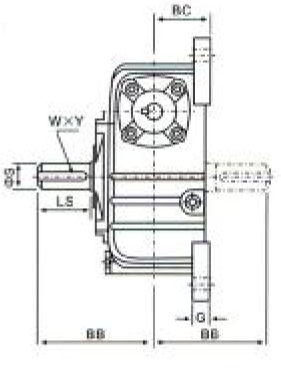
轴指向表示
SHAFT DIRECTION

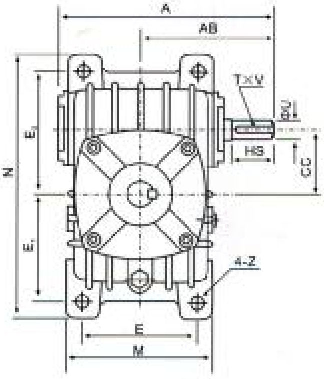


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	油量（L）
															HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40		143	87	114	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4	0.30
50		175	107	150	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7	0.45
60	1/5	198	122	168	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.55
70	1/10	231	140	194	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	0.80
80	1/15	261	160	214	142	80	270	120	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.10
100	1/20	322	190	254	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	2.90
120	1/25	381	229	282	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60	4.40
135	1/30	433	260	317	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80	6.20
147	1/40	439	264	324	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	6.35
155	1/50	504	302	382	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110	6.50
175	1/60	545	325	402	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150	8.00
200		587	350	467	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215	9.30
250		705	420	552	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	360	18.0

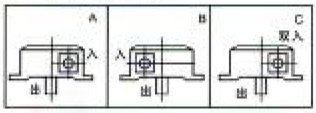
WPX 型

WPO 型

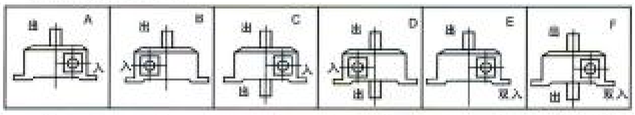




WPX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

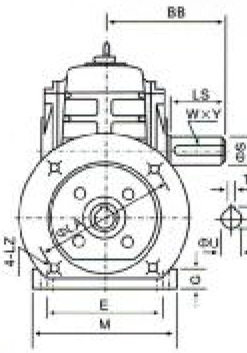


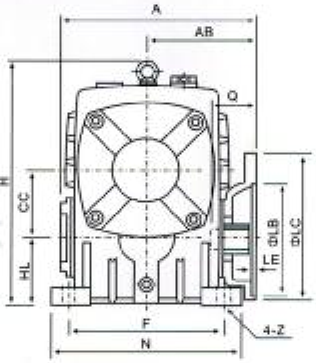
WPO轴指向表示
SHAFT DIRECTION



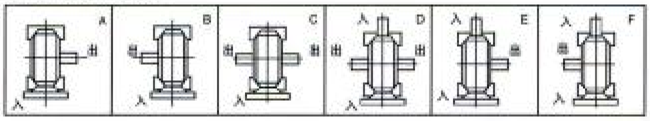
型号 size	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E₁	E₂	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)	油量 (L)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y		
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5	0.36
50		175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6	0.50
60		198	122	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10	0.60
70		231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15	1.10
80		261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20	1.50
100		322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35	4.00
120		381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	50	5.20
135		433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	75	7.50
147		439	264	212	113	147	310	558	250	254	254	32	18	80	35	10×5	95	55	16×6	90	8.50
155		504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	115	9.30
175		545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	140	10.5
200		587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	200	12.7
250		705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	340	23.0

WPDA 型



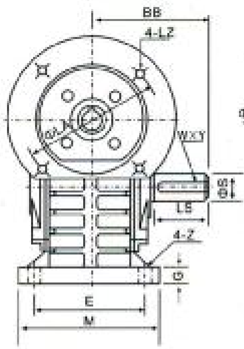


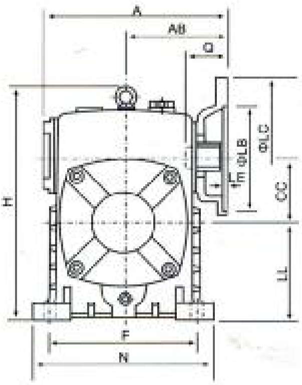
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



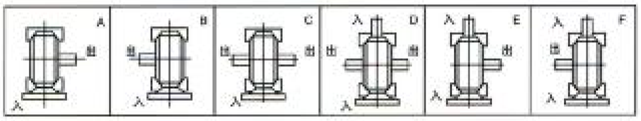
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	CC	H	HL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200	109	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22
	1.5																			52	24	8×27.3				
100	1.5		280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2 3.0		333	181	190	120	430	120	230	320	180	280	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
135	3.0 4.0		375	202	210	135	460	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
147	3.0 4.0		380	204	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
155	5.5		446	247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118
175	5.5 7.5		481	262	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165
200	11.0		543	265	305	200	666	175	360	460	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	236
250	11.0 15.0		615	330	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396

WPDS 型





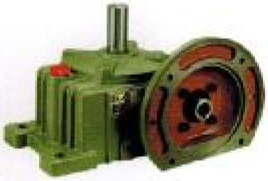
轴指向表示
SHAFT DIRECTION

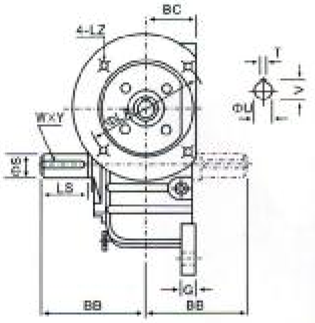


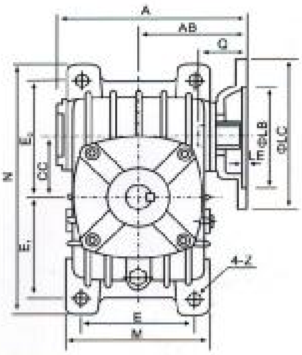
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	CC	H	LL	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	50	176	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	60	202	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200	109	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22
	1.5																			52	24	8×27.3				
100	1.5		280	148	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2		333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
	3.0																									
147	3.0		380	204	212	147	495	203	250	350	200	280	32	16	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
	4.0																									
135	3.0		375	202	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
	4.0																									
155	5.5		448	247	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118
175	5.5		461	262	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165
	7.5																									
200	11.0		543	285	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	236
250	11.0		615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396
	15.0																									

WPDX 型

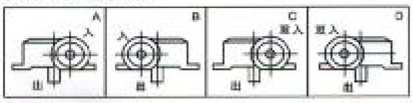
WPDO 型



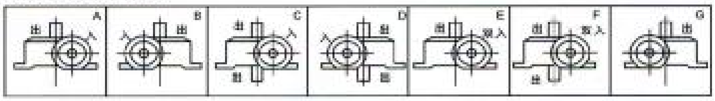




WPDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

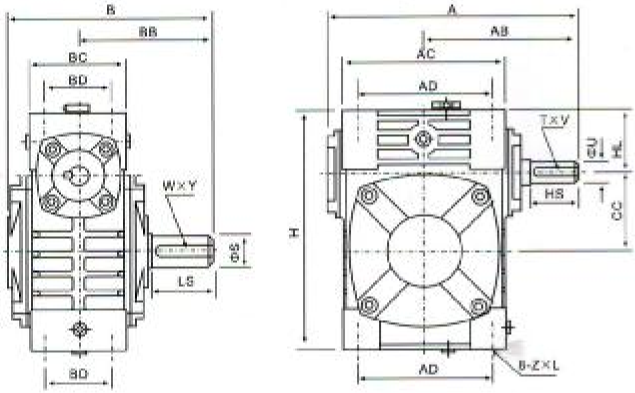


WPDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

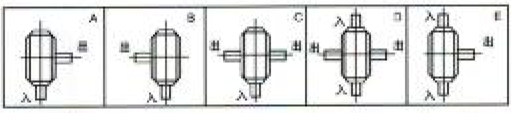


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	76	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200	109	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		225	125	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	22
	1.5																			52	24	8×27.3				
100	1.5		280	148	169	90	100	224	375	190	155	180	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2		333	181	190	100	120	266	450	220	185	215	30	16	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
	3.0																									
135	3.0		375	202	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	80
	4.0																									
147	3.0		380	204	212	113	147	310	556	250	254	254	32	16	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
	4.0																									
155	5.5		448	247	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	122
175	5.5		461	262	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	154
	7.5																									
200	11.0		543	285	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	220
250	11.0		615	330	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	374
	15.0																									

WPW 型



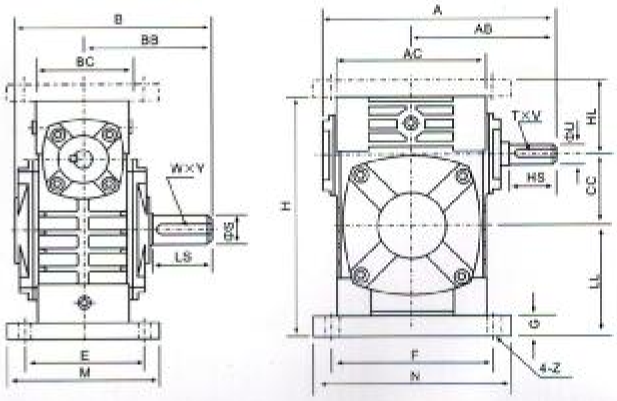
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



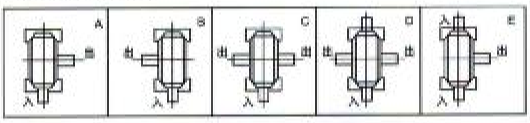
型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	149	89	124	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6.5
60		198	122	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	50	22	6×3.5	9
70		231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	60	28	8×4	13
80		261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	65	32	10×5	21
100		322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	75	38	10×5	34
120		381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	85	45	14×5.5	51
135		433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	95	55	16×6	78
155		504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	110	60	18×7	102
175		545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	110	65	18×7	142
200		587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	202
250		705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	155	90	25×9	340

WPWA 型

WPWS 型



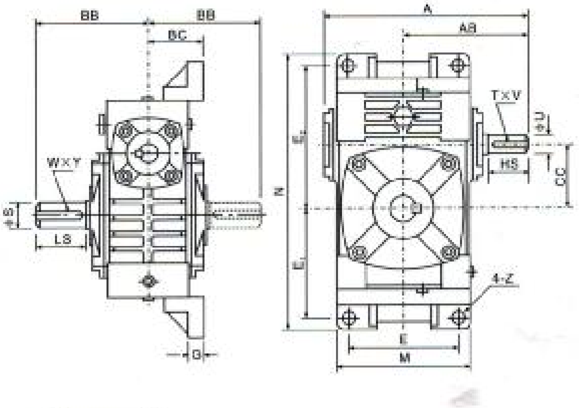
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



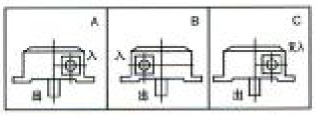
型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	149	89	124	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4.5
50		175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7.5
60		198	122	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11.5
70		231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100		322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	75	38	10×5	39
120		381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	57
135		433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	85
155		504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175		545	325	402	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	152
200		587	350	467	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	216
250		705	420	552	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	155	90	25×9	350

WPWX 型

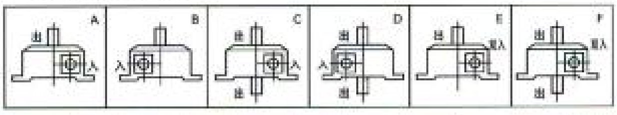
WPWO 型



WPWX轴指向表示
SHAFT DIRECTION



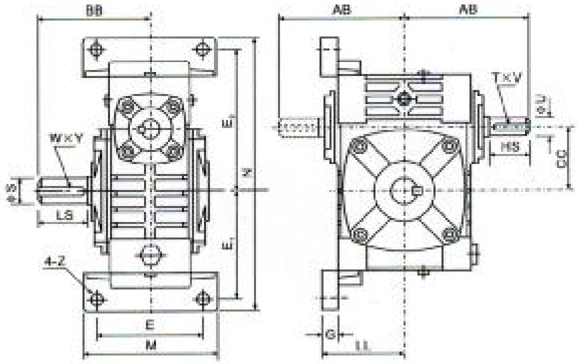
WPWO轴指向表示
SHAFT DIRECTION



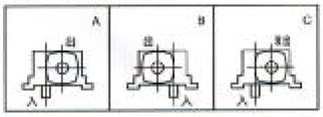
型号 size	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	149	89	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		175	107	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		198	122	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		231	140	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		261	160	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100		322	190	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120		381	229	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135		433	260	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155		504	302	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175		545	325	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		587	350	305	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		705	420	552	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

WPWT 型

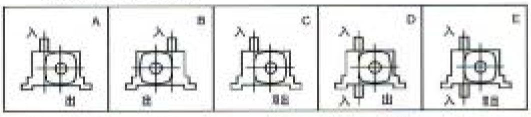
WPWV 型



WPWV轴指向表示
SHAFT DIRECTION

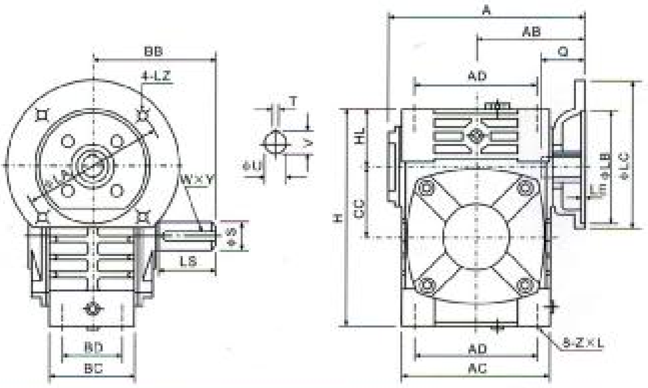


WPWT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

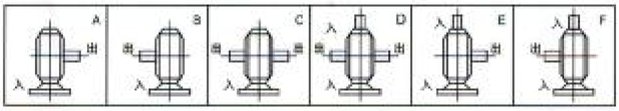


型号 size	减速比 ratio	AB	BB	CC	LL	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	LS	S	W×V	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	87	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		107	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60		122	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70		140	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		160	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100		190	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120		229	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135		260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155		302	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175		325	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200		350	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		420	552	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

WPWD 型



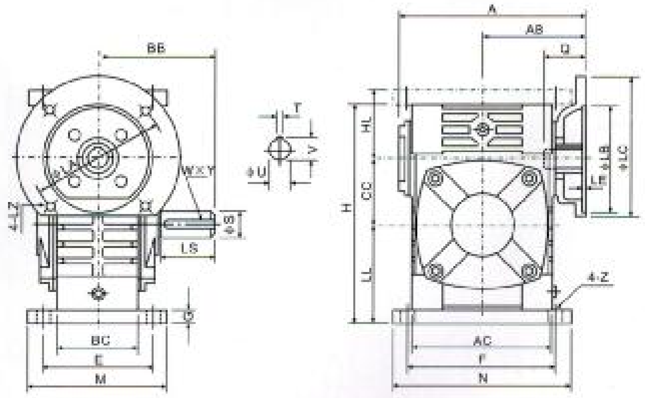
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



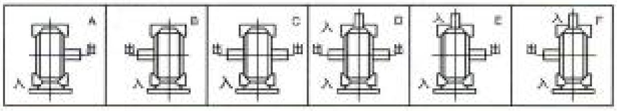
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	79	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	4
50	0.18		151	83	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	7
60	0.37		167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	10
70	0.37		200	109	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	14.5
	0.75		202	111										165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	23
	1.5																		52	24	8×27.3				
100	1.5		280	148	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	36.5
120	2.2		333	181	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
	3.0																								
135	3.0		375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	83
	4.0																								
155	5.5		448	247	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	110
175	5.5		481	262	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	156
	7.5																								
200	11.0		543	285	305	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	222
250	11.0		615	330	360	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	376
	15.0																								

WPWDA 型

WPWDS 型

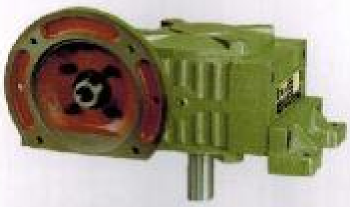


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

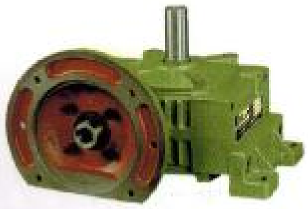


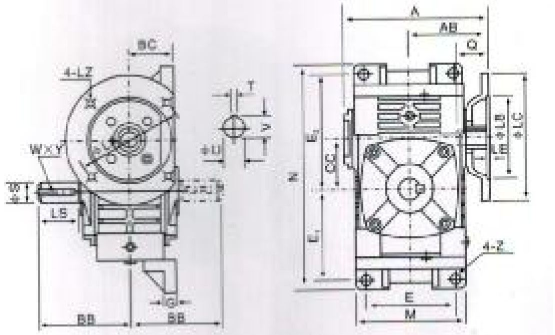
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12.5
70	0.37		200	109	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111														165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	220	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
	1.5																						52	24	8×27.3				
100	1.5		280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	220	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	41.5
120	2.2		333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
	3.0																												
135	3.0		375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	90
	4.0																												
155	5.5		448	247	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	330	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118
175	5.5		481	262	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	167
	7.5																												
200	11.0		543	285	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	237
250	11.0		615	330	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	395
	15.0																												

WPWDX 型

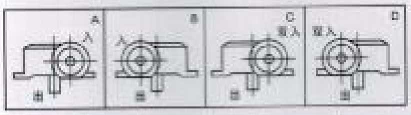


WPWDO 型

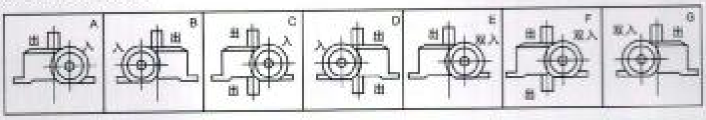




WPWDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION



WPWDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION



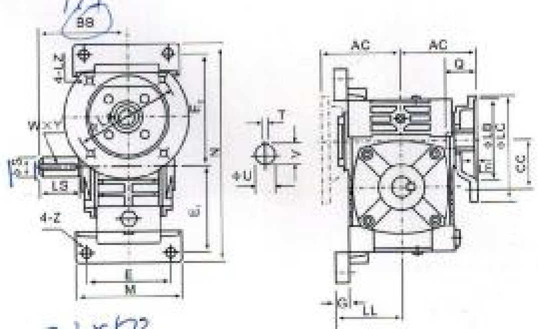
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	E1	E2	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4
50	0.18		151	83	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37		167	91	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12
70	0.37		200	109	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		202	111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
	1.5																			52	24	8×27.3				
100	1.5		280	148	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
120	2.2		333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59
	3.0																									
135	3.0		375	202	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89
	4.0																									
155	5.5		448	247	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138
175	5.5		481	262	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
	7.5																									
200	11.0		543	285	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246
250	11.0		615	330	360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410
	15.0																									

M6

WPWDT 型

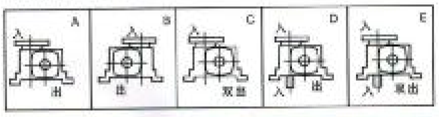
WPWDV 型

131

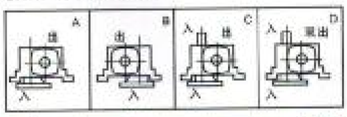


22×50

WPWDT轴指向表示
SHAFT DIRECTION



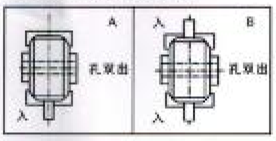
WPWDV轴指向表示
SHAFT DIRECTION

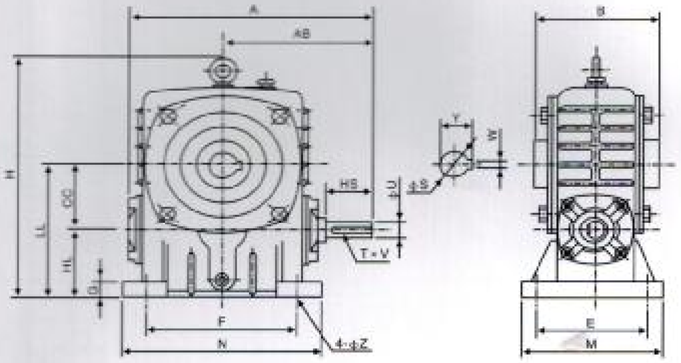


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AC	BB	CC	LL	M	N	E	E1	E2	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	75	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	28	14	5×3	5.4
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37		91	112	80	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12
70	0.37		109	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
	0.75		111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
	1.5																		52	24	8×27.3				
100	1.5		148	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
120	2.2		181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59
	3.0																								
135	3.0		202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89
	4.0																								
155	5.5		247	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138
175	5.5		262	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
	7.5																								
200	11.0		285	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246
250	11.0		330	360	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410
	15.0																								

WPKA 型

轴指向表示
SHAFT DIRECTION

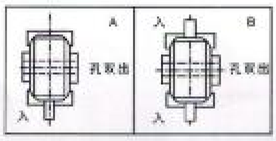


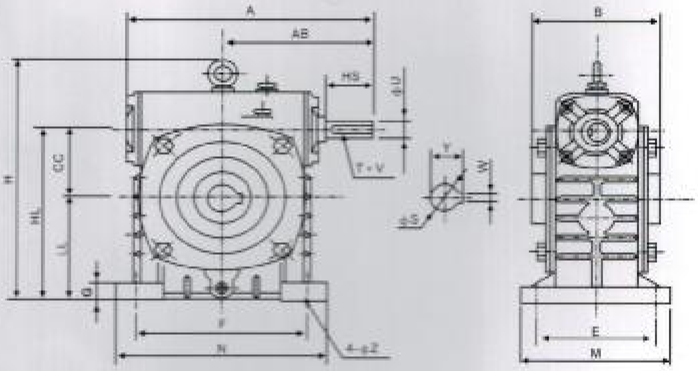


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	入力轴 input shaft			出力轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	143	87	90	40	70	80	13	138	40	80	90	100	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50		175	107	100	50	95	110	15	173	50	100	120	140	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7
60		198	122	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	40	15	5×3	25	8×28.3	10.5
70		231	140	126	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	14.5
80		261	160	136	80	135	180	20	268	80	160	170	220	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	22
100		322	190	160	100	155	220	25	329	100	200	190	270	15	50	25	8×4	40	12×43.3	36
120		381	229	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	65	30	8×4	45	14×48.8	63
135		433	260	204	135	200	290	30	480	135	270	250	350	18	75	35	10×5	60	18×64.4	80
155		504	302	250	155	220	320	35	431	135	290	275	390	21	85	40	12×5	70	20×74.9	114
175		545	325	280	175	250	350	40	600	160	335	310	430	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	150
200		587	350	324	200	290	390	40	667	175	375	360	480	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	218
250		705	420	380	250	380	480	45	800	200	450	460	560	28	110	60	18×7	110	28×116.4	360

WPKS 型

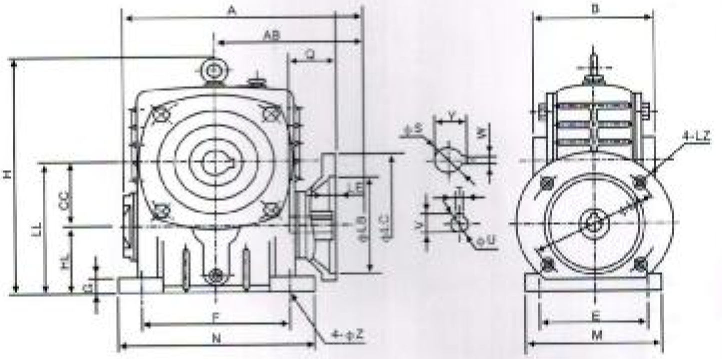
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



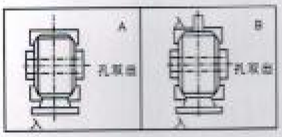


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	入力轴 input shaft			出力轴 output shaft		重量 (kg)
															HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	143	87	90	40	70	80	13	141	100	60	90	100	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50		175	107	100	50	95	110	15	180	130	80	120	140	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7
60		198	122	110	60	105	120	20	207	150	90	130	150	12	40	15	5×3	25	8×28.3	10.5
70		231	140	126	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	14.5
80		261	160	136	80	135	180	20	270	200	120	170	220	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	22
100		322	190	160	100	155	220	25	331	250	150	190	270	15	50	25	8×4	40	12×43.3	36
120		381	229	180	120	180	260	30	423	300	180	230	320	18	65	30	8×4	45	14×48.8	63
135		433	260	204	135	200	290	30	482	350	215	250	350	18	75	35	10×5	60	18×64.4	80
155		504	302	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	85	40	12×5	70	20×74.9	114
175		545	325	280	175	250	350	40	594	435	260	310	430	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	150
200		587	350	324	200	290	390	40	677	490	290	360	480	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	218
250		705	420	380	250	380	480	45	800	600	350	460	560	28	110	60	18×7	110	28×116.4	360

WPDKA 型

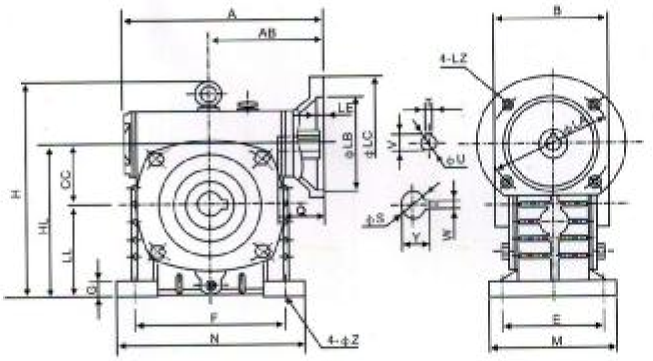


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

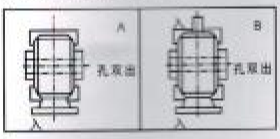


型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
50	0.18	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	151	83	100	50	95	110	15	176	50	100	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	204	60	120	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10.5
70	0.37		200	109	126	70	115	150	20	236	70	140	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111												165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		225	125	136	80	135	180	20	268	80	160	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5																				52	24	8×27.3			
100	1.5		280	148	160	100	155	220	25	336	100	200	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38
120	2.2		333	181	180	120	180	260	30	430	120	240	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	3.0																									
135	3.0		375	202	204	135	200	290	30	480	135	270	250	350	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	85
	4.0																									
155	4.0		425	224	250	155	220	320	35	531	135	290	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
	5.5		448	247												265	230	300			83	38	10×41.3			
175	5.5		481	262	280	175	250	350	40	600	160	335	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	150
	7.5																									

WPDKS 型

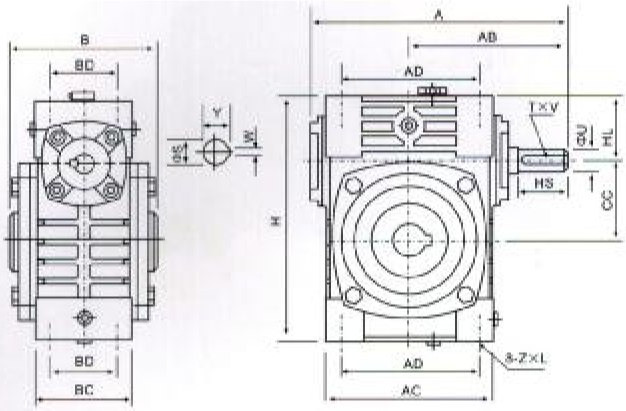


轴指向表示 SHAFT DIRECTION

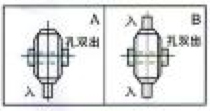


型号 size	入功率 (kw)	减速比 ratio	A	AB	B	CC	E	F	G	H	HL	LL	M	N	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 (kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
50	0.18	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	151	83	100	50	95	110	15	176	130	80	120	140	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	110	60	105	120	20	202	150	90	130	150	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10.5
70	0.37		200	109	126	70	115	150	20	238	175	105	150	190	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111												165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		225	125	136	80	135	180	20	273	200	120	170	220	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5																				52	24	8×27.3			
100	1.5		280	148	160	100	155	220	25	334	250	150	190	270	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	38
120	2.2		333	181	180	120	180	260	30	423	300	180	230	320	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	3.0																									
135	3.0		375	202	204	135	200	290	30	482	350	215	250	350	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	85
	4.0																									
155	4.0		425	224	250	155	220	320	35	541	390	235	275	390	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	70	20×74.9	120
	5.5		446	247												265	230	300			83	36	10×41.3			
175	5.5		481	262	280	175	250	350	40	600	435	260	310	430	21	265	230	300	5	M12	83	36	10×41.3	80	22×85.4	150
	7.5																									

WPWK 型



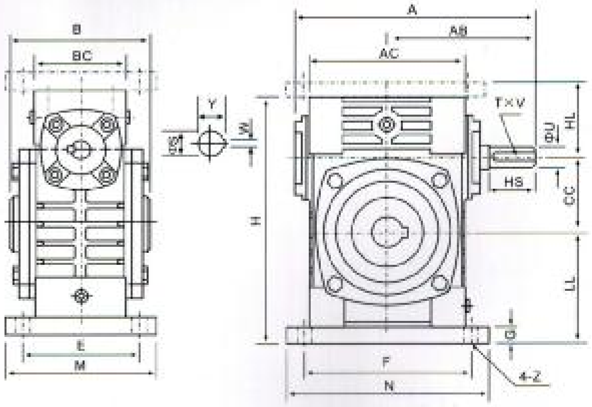
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



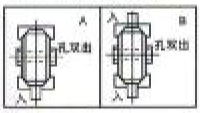
型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	149	89	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4
50		175	107	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	20	6×22.8	6.5
60		198	122	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	40	15	5×3	25	8×28.3	9
70		231	140	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	30	8×33.3	13
80		261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	35	10×38.3	21
100		322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	40	12×43.3	34
120		381	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	45	14×48.8	51
135		433	260	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	60	18×64.4	78
155		504	302	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	70	20×74.9	102
175		545	325	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	80	22×85.4	142
200		587	350	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	95	50	14×5.5	85	22×90.4	202
250		705	420	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	110	60	18×7	110	28×116.4	340

WPWKA 型

WPWKS 型

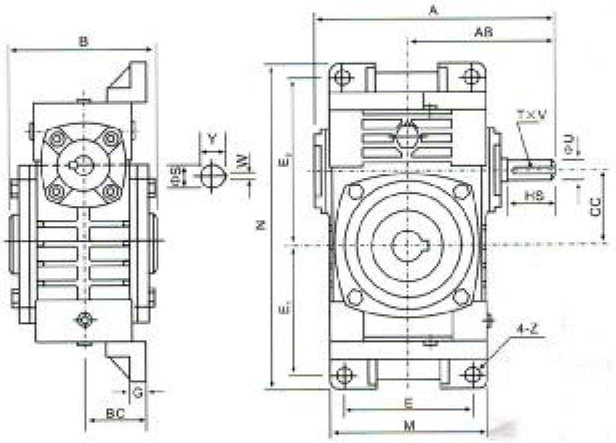


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

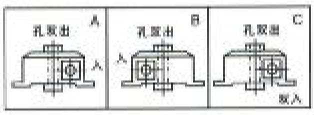


型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	149	89	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	16	5×16.3	4.5
50		175	107	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4X2.5	20	6×22.8	7.5
60		198	122	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	25	8×26.3	11.5
70		231	140	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80		261	160	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120		381	229	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135		433	260	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155		504	302	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175		545	325	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200		587	350	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	216
250		705	420	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	110	28×116.4	350

WPWKO 型



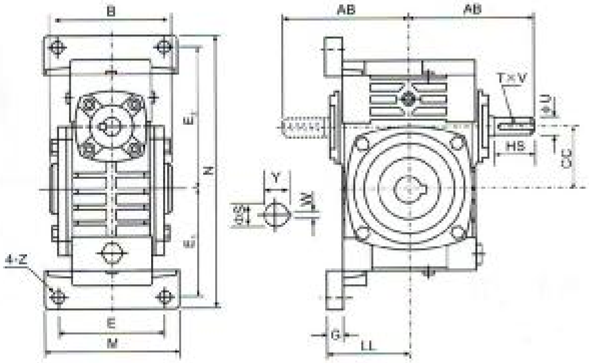
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



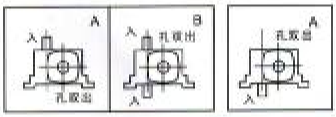
型号 size	减速比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E1	E2	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
														HS	U	T×V	S	W×Y	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	149	89	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	5
50		175	107	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60		198	122	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		231	140	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80		261	160	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		322	190	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120		381	229	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135		433	260	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155		504	302	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175		545	325	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200		587	350	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		705	420	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

WPWKT 型

WPWKV 型

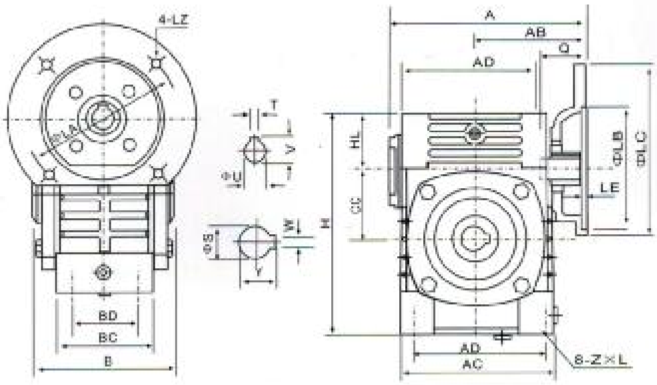


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

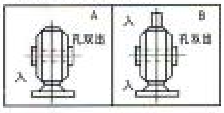


型号 size	减速比 ratio	AB	B	CC	LL	M	N	E	E1	E2	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
													HS	U	T×V	S	W×V	
40	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	87	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4X2.5	16	5×18.3	5
50		107	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	8
60		122	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11
70		140	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80		160	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100		190	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	40	12×43.3	38
120		229	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	56
135		260	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	84
155		302	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	70	20×74.9	129
175		325	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	157
200		350	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	224
250		420	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	110	28×116.4	374

WPWDK 型



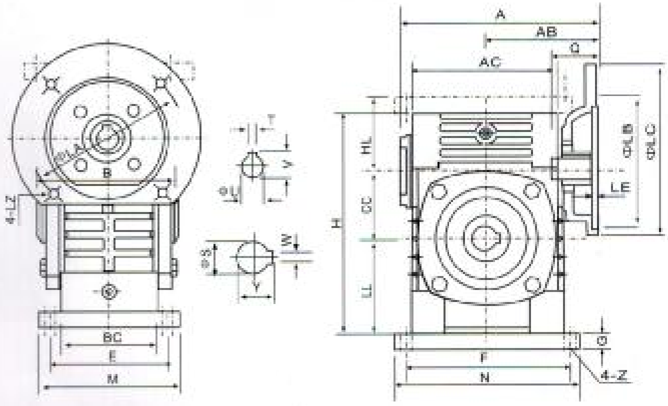
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



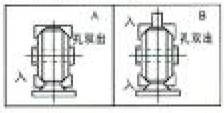
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	AD	BD	CC	HL	H	Z×L	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	4
50	0.18		151	83	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	7
60	0.37		167	91	120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	10
70	0.37		200	109	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	14.5
	0.75		202	111										165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		225	125	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	23
	1.5																		52	24	8×27.3			
100	1.5		280	148	174	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	36.5
120	2.2		333	181	180	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	54
	3.0																							
135	3.0		375	202	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	83
	4.0																							
155	5.5		448	247	256	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	110
175	5.5		481	262	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	156
	7.5																							
200	11.0		543	285	324	412	230	360	150	200	130	575	M20×36	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	222
250	11.0		615	330	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	376
	15.0																							

WPWDKA 型

WPWDKS 型

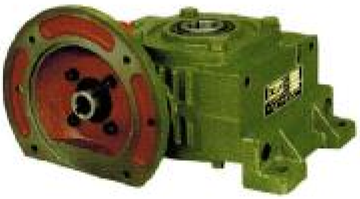


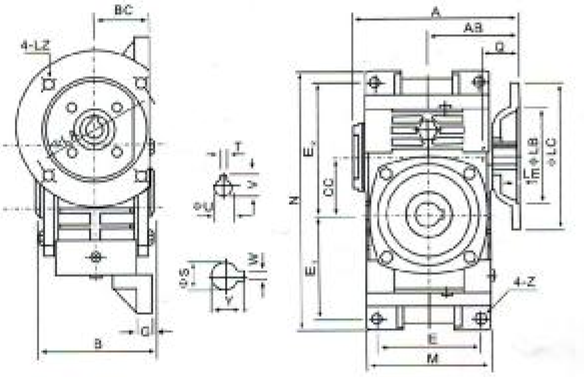
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



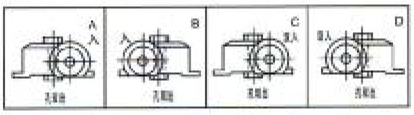
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5
50	0.18		151	83	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.37		167	91	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12.5
70	0.37		200	109	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111														165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		225	125	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5																						52	24	8×27.3			
100	1.5		280	148	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	41.5
120	2.2		333	181	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	3.0																											
135	3.0		375	202	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	90
	4.0																											
155	5.5		448	247	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	118
175	5.5		481	262	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	167
	7.5																											
200	11.0		543	285	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	237
250	11.0		615	330	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	395
	15.0																											

WPWDKO 型





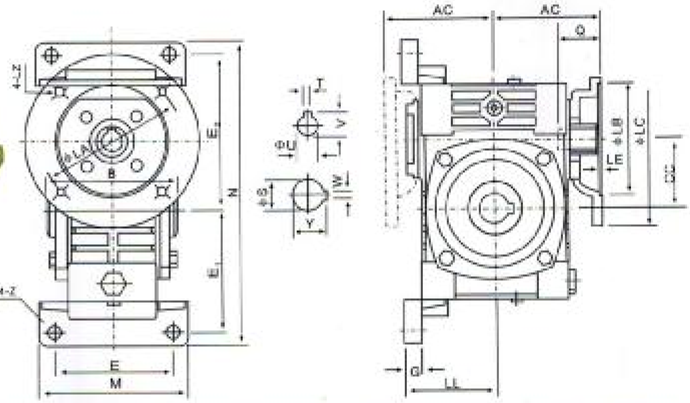
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



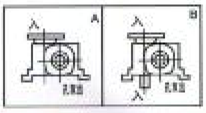
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BC	CC	M	N	E	E₁	E₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		151	83	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		167	91	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37		200	109	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		202	111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		225	125	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5																			52	24	8×27.3			
100	1.5		280	148	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
120	2.2		333	181	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
	3.0																								
135	3.0		375	202	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89
	4.0																								
155	5.5		448	247	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	138
175	5.5		481	262	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	172
	7.5																								
200	11.0		543	285	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	246
250	11.0		615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410
	15.0																								

WPWDKT 型

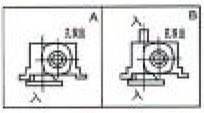
WPWDKV 型



WPWDKT轴指向表示
SHAFT DIRECTION

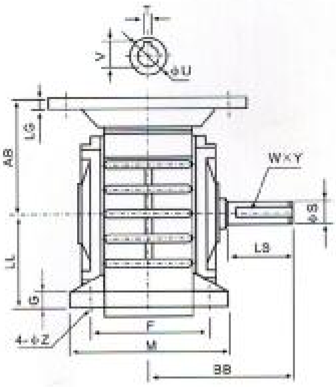


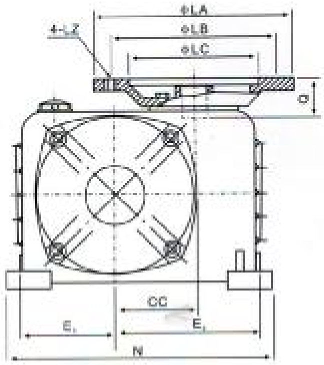
WPWDKV轴指向表示
SHAFT DIRECTION



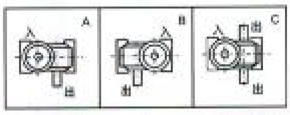
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AC	B	CC	LL	M	N	E	E₁	E₂	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft		重量 weight(kg)
														LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40	0.12	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	75	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		83	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		91	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37		109	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	30	8×33.3	17
	0.75		111											165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5																		52	24	8×27.3			
100	1.5		148	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
120	2.2		181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
	3.0																							
135	3.0		202	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89
	4.0																							
155	5.5		247	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	138
175	5.5		262	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	172
	7.5																							
200	11.0		285	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	246
250	11.0		330	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410
	15.0																							

WPDZ 型



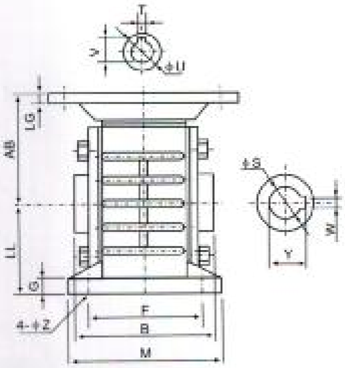


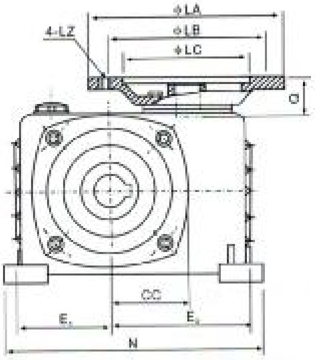
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AB	LL	BB	CC	E_1	E_2	F	G	N	M	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
50	0.18	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	88	77	95	50	53	77	100	15	160	125	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.18		92	82	110	60	68	92	100	15	190	130	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	50	22	6×3.5	12.5
	0.37													130	110	160			37	14	5×16.3				
70	0.37		108	95	130	70	75	115	120	20	230	155	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	60	28	6×3.5	16
	0.75		113											165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80	0.75		125	100	140	80	96	144	125	20	265	160	15	165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8	65	32	10×5	23
	1.5																		57	24	8×27.3				
100	1.5		149	135	155	100	100	150	155	22	310	195	15	165	130	200	15	M10	60	24	8×27.3	75	38	10×5	38
	2.2													215	180	250		M12	70	28	8×31.3				
120	2.2		176	160	185	120	120	180	180	28	360	230	18	215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
	3.0																								
135	3.0		196	170	210	135	130	200	200	30	390	250	18	215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3	95	55	16×6	80
	4.0																								

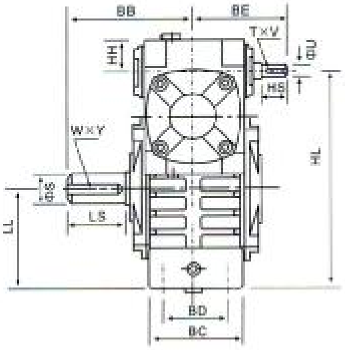
WPDKZ 型

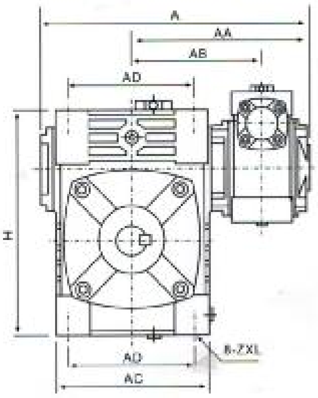




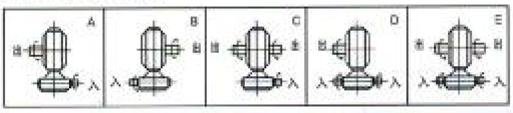
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	AB	B	CC	E_1	E_2	F	G	LL	N	M	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
														LB	LC	LA	LG	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
50	0.18	1/5 1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50 1/60	88	107	50	53	77	100	15	76	160	125	11	115	95	140	10	M8	26	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0.18		92	117	60	68	92	100	15	82	190	130	11	115	95	140	10	M8	27	11	4×12.8	25	8×28.3	12.5
	0.37													130	110	160			37	14	5×16.3			
70	0.37		108	131	70	75	115	120	20	95	230	155	15	130	110	160	10	M8	32	14	5×16.3	30	8×33.3	16
	0.75		113											165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80	0.75		125	144	80	96	144	125	20	100	265	160	15	165	130	200	12	M10	45	19	6×21.8	35	10×38.3	23
	1.5																		57	24	8×27.3			
100	1.5		149	175	100	100	150	155	22	135	310	195	15	165	130	200	15	M10	60	24	8×27.3	40	12×43.3	38
	2.2													215	180	250		M12	70	28	8×31.3			
120	2.2		176	200	120	120	180	180	28	160	360	230	18	215	180	250	18	M12	70	28	8×31.3	45	14×48.8	60
	3.0																							
135	3.0		196	212	135	130	200	200	30	170	390	250	18	215	180	250	20	M12	68	28	8×31.3	60	18×64.4	80
	4.0																							

WPWE 型



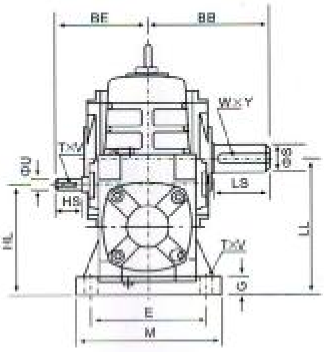


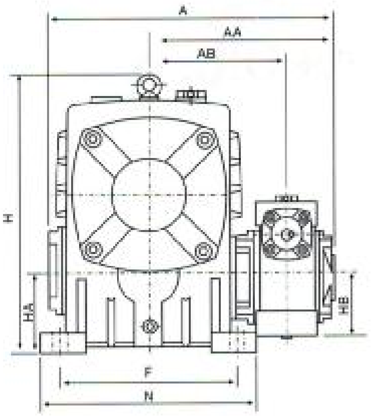
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



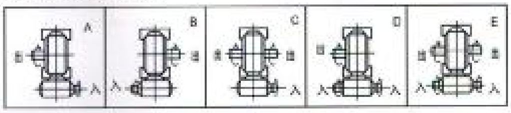
型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70		262	171	126	131	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25	12	4×2.5	60	28	8×4	17
50-80	1/200	297	197	144	142	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	65	32	10×5	28
60-100	1/300	363	231	175	169	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	75	38	10×5	43
70-120	1/400	408	256	193	190	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	64
80-135	1/500	471	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	95	55	16×6	99
100-155	1/600	555	354	269	252	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	110	60	18×7	138
120-175	1/800	598	379	287	262	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	110	65	18×7	193
135-200	1/900	662	425	318	305	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X38	75	35	10×5	125	70	20×7.5	280
155-250		795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	155	90	25×9	442

WPEA 型



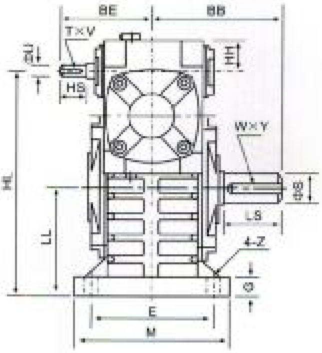


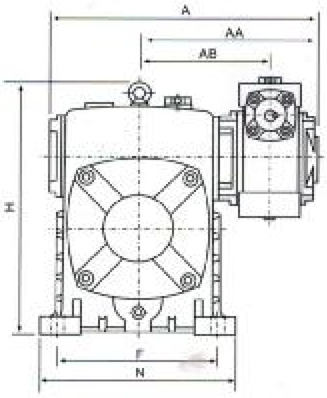
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



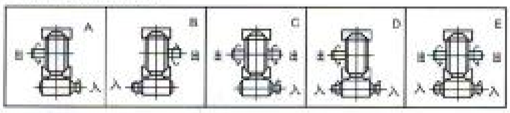
型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	入力轴inout hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70		262	171	126	131	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50-80	1/200	297	197	144	142	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100	1/300	363	231	175	169	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120	1/400	408	256	193	190	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135	1/500	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
80-147	1/600	476	301	229	212	160	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155	1/800	555	354	269	252	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175	1/900	598	379	287	262	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200		662	425	318	305	260	310	375	666	175	165	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	482

WPES 型





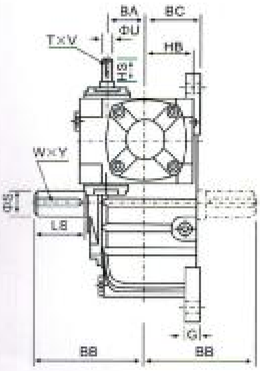
轴指向表示
SHAFT DIRECTION

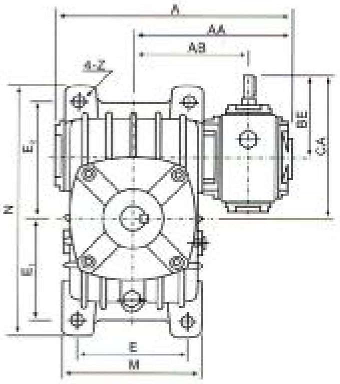


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BB	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	262	171	126	131	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50-80		297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100		363	231	175	169	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120		408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80-135		471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	101
80-147		476	301	229	212	160	65	430	203	495	260	350	200	280	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155		555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120-175		598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	201
135-200		662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462

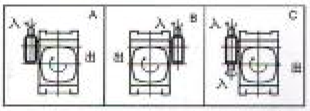
WPEX 型

WPEO 型

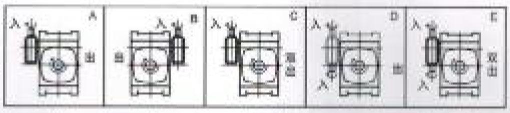




WPEX轴指向表示
SHAFT DIRECTIONV

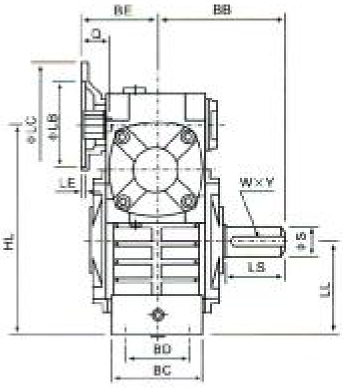


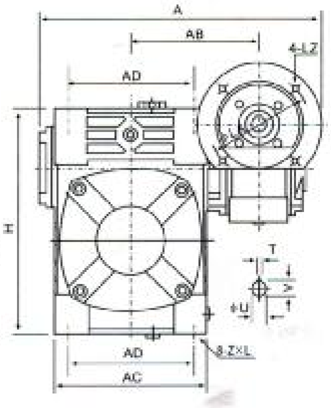
WPEO轴指向表示
SHAFT DIRECTION



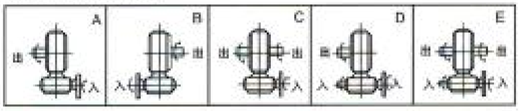
型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	入力轴input hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	262	171	126	40	131	65	89	60	159	156	295	120	120	135	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	19
50-80		297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60-100		363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70-120		408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	63
80-135		471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	96
80-147		476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18	50	22	6×3.5	95	55	16×6	112
100-155		555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	149
120-175		598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	191
135-200		662	425	318	135	305	175	260	165	460	440	710	370	290	360	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	278
155-250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	442

WPWED 型



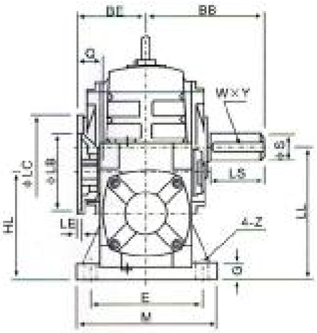


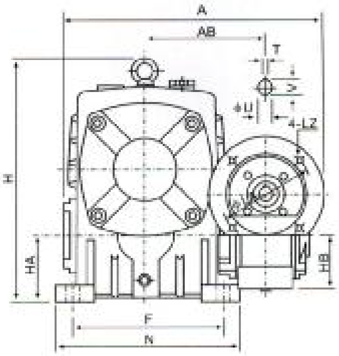
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



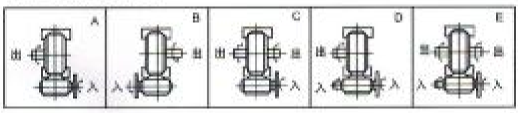
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴ourput shaft			重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	131	75	152	86	125	65	200	90	215	M10 X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	17
50-80	0.18		314	144	142	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	28
60-100	0.37		387	175	169	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	44
70-120	0.37 0.75		425 445	193	190	109 111	256	124	220	100	345	155	370	M14X32	130 165	110 130	160 200	4	M8 M10	40 42	14 19	5×16.3 6×21.8	85	45	14×5.5	66
80-135	0.75 1.5		499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48 52	19 24	6×21.8 8×27.3	95	55	16×6	101
100-155	1.5		570	269	252	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	139
120-175	2.2 3.0		631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	196
135-200	3.0 4.0		680	318	305	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	285
155-250	5.5		815	380	360	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	450

WPEDA 型



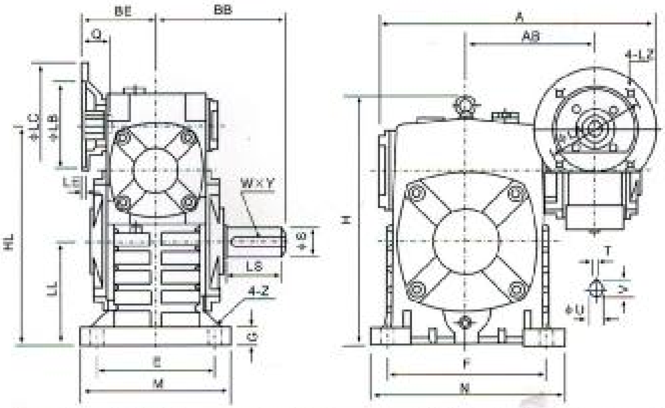


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

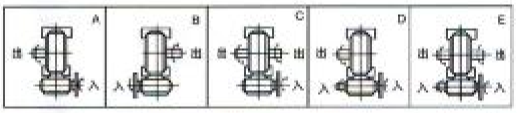


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴outout shaft			重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-60	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37 0.75		425 445	193	190	109 111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130 165	110 130	160 200	4	M8 M10	40 42	14 19	5×16.3 6×21.8	85	45	14×5.5	75
80-135	0.75 1.5		499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48 52	19 24	6×21.8 8×27.3	95	55	16×6	103
80-147	0.75 1.5		504	229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48 52	19 24	6×21.8 8×27.3	95	55	16×6	114
100-155	1.5		570	269	252	148	235	290	531	136	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2 3.0		631	287	262	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
135-200	3.0 4.0		680	318	305	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
155-250	5.5		815	380	360	247	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

WPEDS 型



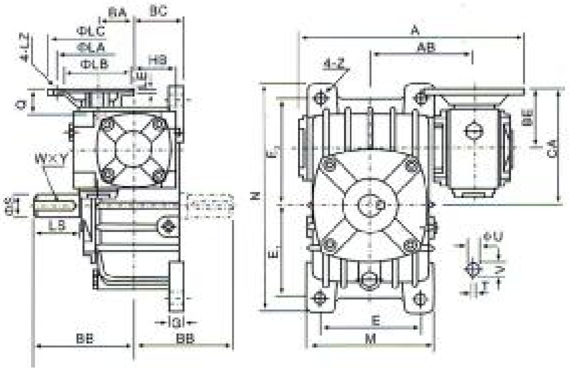
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



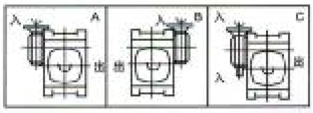
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			输出轴output shaft			重量 weight(kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37		425	193	190	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	75
	0.75		445			111										165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80-135	0.75		499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	103
	1.5																				52	24	8×27.3				
80-147	0.75		504	229	212	125	430	203	495	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5																				52	24	8×27.3				
100-155	1.5		570	269	252	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120-175	2.2		631	287	262	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
	3.0																										
135-200	3.0		680	318	305	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	298
	4.0																										
155-250	5.5		815	380	360	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

WPEDX 型

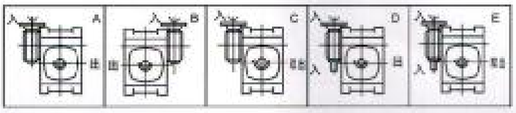
WPEDO 型



WPEDX轴指向表示
SHAFT DIRECTION

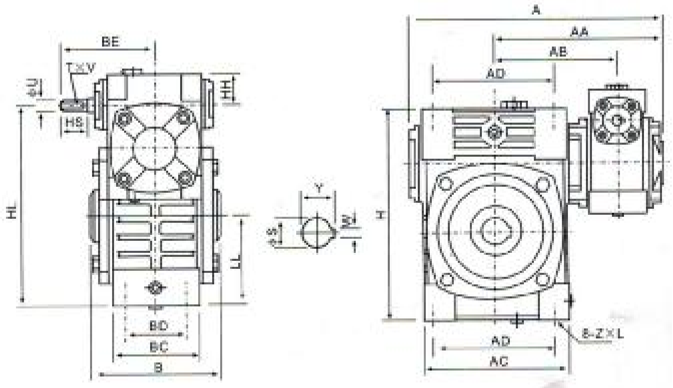


WPEDO轴指向表示
SHAFT DIRECTION

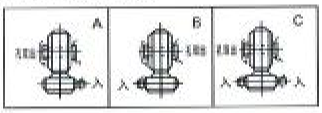


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	BA	BB	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	电机法兰flange					入力孔inout hole			出力轴output shaft			重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50-80	0.18		314	144	50	142	70	83	65	163	175	320	140	130	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60-100	0.37		387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70-120	0.37		425	193	70	190	100	109	90	229	266	450	220	185	215	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	14×5.5	65
	0.75		445					111		231								165	130	200		M10	42	19	6×21.8				
80-135	0.75		499	226	80	210	110	125	105	260	306	495	260	210	235	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	98
	1.5																						52	24	8×27.3				
80-147	0.75		504	229	80	212	113	125	105	272	310	556	250	254	254	32	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	16×6	114
	1.5																						52	24	8×27.3				
100-155	1.5		570	269	100	252	140	148	130	303	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152
120-175	2.2		631	287	120	262	150	181	155	356	394	640	320	267	323	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	194
	3.0																												
135-200	3.0		680	318	135	305	175	202	185	402	440	710	370	290	360	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	283
	4.0																												
155-250	5.5		815	380	155	360	200	247	203	497	510	860	440	350	440	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	450

WPWEK 型

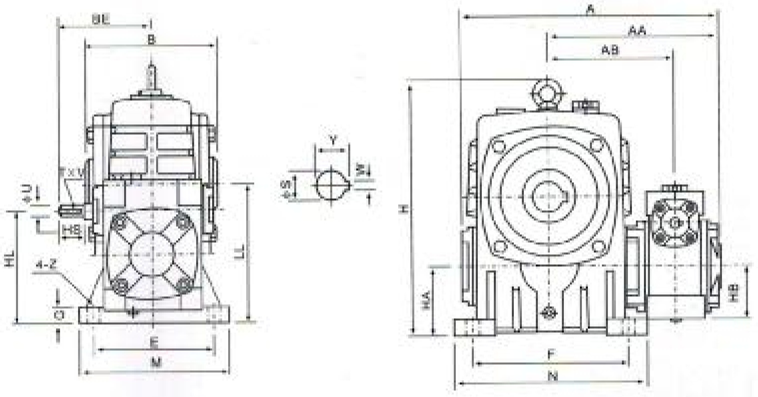


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

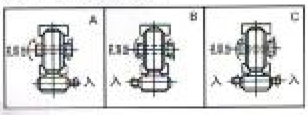


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	H	ZxL	入力轴input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	262	171	126	132	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10 X25	25	12	4×2.5	30	8×33.3	17
50-80		297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12X28	30	12	4×2.5	35	10×38.3	28
60-100		363	231	175	174	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12X30	40	15	5×3	40	12×43.3	43
70-120		408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14X32	40	18	6×3.5	45	14×48.8	64
80-135		471	298	226	214	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16X35	50	22	6×3.5	60	18×64.4	99
100-155		555	354	269	256	190	345	165	280	120	80	458	203	461	M16X35	50	25	8×4	70	20×74.9	136
120-175		598	379	287	282	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16X35	65	30	8×4	80	22×85.4	193
135-200		662	425	318	324	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20X36	75	35	10×5	85	22×90.4	280
155-250		795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24X42	85	40	12×5	110	28×116.4	442

WPEKA 型

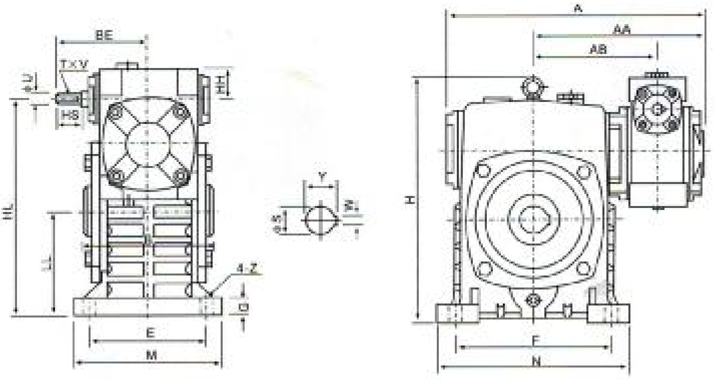


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

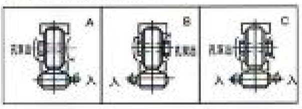


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																		HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	262	171	126	132	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50-80		297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60-100		363	231	175	174	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120		408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135		471	298	226	214	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
100-155		555	354	269	256	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.8	144
120-175		598	379	287	282	229	260	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135-200		662	425	318	324	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	482

WPEKS 型

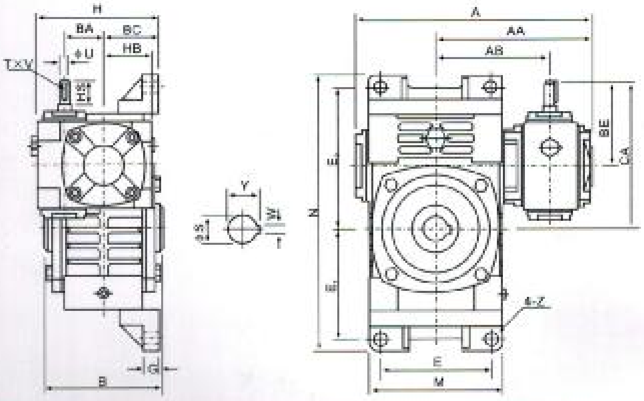


轴指向表示
SHAFT DIRECTION

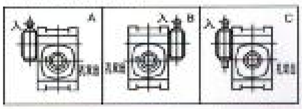


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BE	HH	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	入力轴input shaft			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																	HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70		262	171	126	132	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50-80	1/200	297	197	144	150	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60-100	1/300	363	231	175	174	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70-120	1/400	408	256	193	180	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80-135	1/500	471	298	226	214	160	65	430	215	462	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
100-155	1/600	555	354	269	256	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
120-175	1/800	598	379	287	282	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135-200	1/900	662	425	318	324	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462

WPWEKO 型



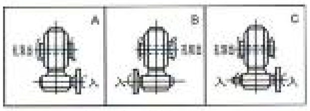
轴指向表示
SHAFT DIRECTION

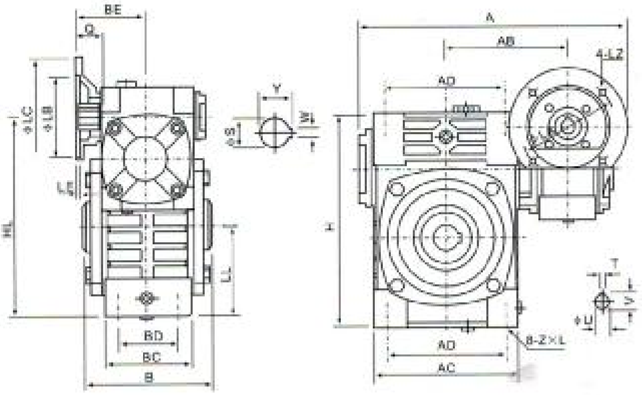


型号 size	减速比 ratio	A	AA	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	H	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	入力轴input shaft			出立轴output shaft		重量 weight(kg)
																			HS	U	T×V	S	W×Y	
40-70		262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	19.5
50-80	1/200	297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5
60-100	1/300	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47
70-120	1/400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69
80-135	1/500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105
100-155	1/600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163
120-175	1/800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	208
135-200	1/900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	476

WPWEDK 型

轴指向表示
SHAFT DIRECTION

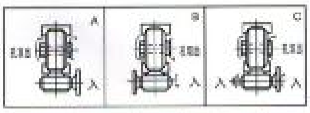


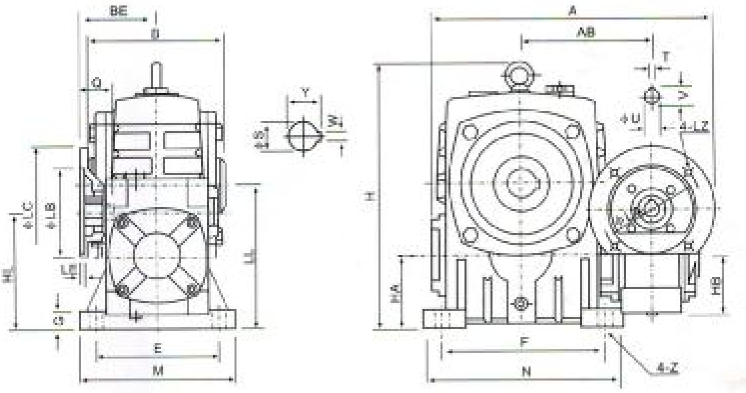


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	ZxL	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
															LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	132	75	152	86	125	65	200	90	215	M10 X25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	17
50-80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	235	105	250	M12X28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	28
60-100	0.37		387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12X30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	44
70-120	0.37		425	183	180	109	266	124	220	100	345	155	370	M14X32	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	66
	0.75		445			111									165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80-135	0.75		499	226	214	125	296	147	260	110	400	185	425	M16X35	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	101
	1.5																			52	24	8×27.3			
100-155	1.5		570	269	256	148	345	185	280	120	458	203	461	M16X35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	139
120-175	2.2		631	287	282	181	374	192	320	140	518	223	521	M16X35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	196
	3.0																								
135-200	3.0		680	318	324	202	412	230	360	150	580	245	575	M20X36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	285
	4.0																								
155-250	5.5		815	380	400	247	500	285	420	190	705	300	700	M24X42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	450

WPEDKA 型

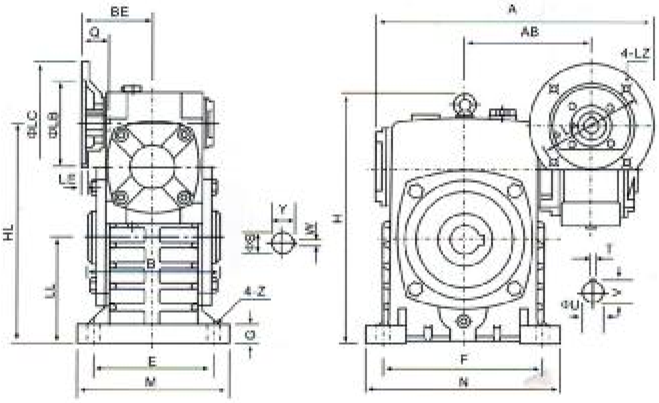
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



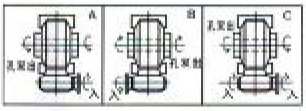


型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	132	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37		425	193	180	109	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75		445			111												165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80-135	0.75		499	226	214	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5																						52	24	8×27.3			
100-155	1.5		570	269	256	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2		631	287	282	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0																											
135-200	3.0		680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0																											
155-250	5.5		815	380	400	247	355	450	800	200	203	460	580	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470

WPEDKS 型

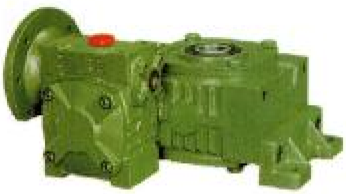


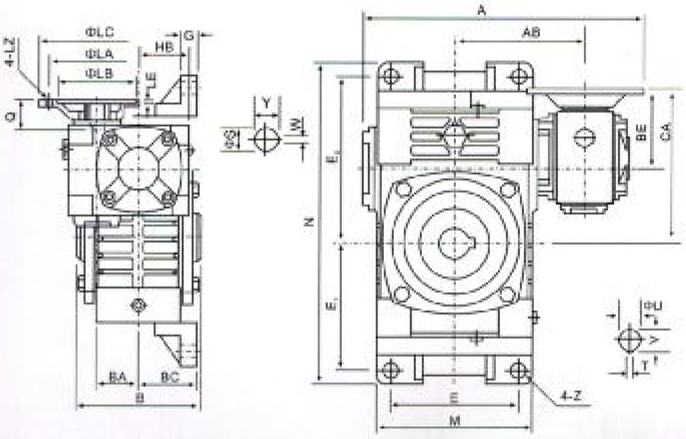
轴指向表示
SHAFT DIRECTION



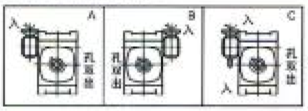
型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BE	HL	LL	H	M	N	E	F	G	Z	电机法兰 flange					入力孔 input hole			出力轴outputshaft		重量 weight(kg)
																LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	132	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50-80	0.18		314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70-120	0.37		425	193	180	109	370	180	423	230	320	180	260	30	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
	0.75		445			111										165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80-135	0.75		499	226	214	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	103
	1.5																				52	24	8×27.3			
100-155	1.5		570	269	256	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120-175	2.2		631	287	282	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
	3.0																									
135-200	3.0		680	318	324	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	298
	4.0																									
155-250	5.5		815	380	400	247	755	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	470

WPWEDKO 型





轴指向表示
SHAFT DIRECTION



型号 size	入功率 input(KW)	减速比 ratio	A	AB	B	BA	BC	BE	HB	CA	M	N	E	E_1	E_2	G	Z	电机法兰flange					入力孔input hole			出力轴output shaft		重量 weight(kg)
																		LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	
40-70	0.12	1/200 1/300 1/400 1/500 1/600 1/800 1/900	287	126	132	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	20
50-80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	31
60-100	0.37		387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	48
70-120	0.37		425	193	180	70	100	109	90	229	264	494	220	195	255	25	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	71
	0.75		445					111		231								165	130	200		M10	42	19	6×21.8			
80-135	0.75		499	226	214	80	110	125	105	260	304	559	260	230	285	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	60	18×64.4	107
	1.5																						52	24	8×27.3			
100-155	1.5		570	269	256	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166
120-175	2.2		631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	211
	3.0																											
135-200	3.0		680	318	324	135	175	202	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
	4.0																											
155-250	5.5		815	380	400	155	200	247	203	497	510	920	440	375	475	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	484

减速机选型方法
Reducer Selection Methods

✪ 选型要素 Selection Methods

★ 输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下：

输入功率P(KW)=输出转矩T(N.m)x输出轴转速N_2(r/min)/(9549x效率η)

减速机输入功率为减速机的输入动力容量，输出转矩为减速机许用承载能力，均在产品的各“功率、转矩”表中列出，可供选型时参照选用。

★ Input power & output torque

The formula of transforming input power to output torque listed as follows:

Input power p(kw) = output torquet (n.m) x output Revolving speed n_2(r/min)/(9549xefficiency η)

Input power denotes the dynamical capacity of a Reducer ,and output torque denotes the maximum load a reducer allows, which are both listed in power and torque tables in order to serving selection.

★ 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速的转换公式如下：

输出轴转速N_2(r/min)=输入轴转速N_1(r/min)/传动比i

当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时，输入轴转速不宜超过2000(r/min)，一般转速范围600－1800(r/min)。转速过高易使轴承加重磨擦而缩短寿命。

★ Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to output listed as follows:

Output revolving speed N_2(r/min)=inputRevolving speed N_1(r/min)/ratio I

With belt-pulley, couplings or sprocket wheel Shaft transmisson, the input speed should not exceed 2000(r/min); the general range is 600-1800RPM.if the revolving speed is too high, the bearing will have less life due to ver-friction.

★ 效率

效率计算公式如下：

效率η=(输出功率/输入功率)×100%

由于减速机运转时内部存在磨擦及振动，部分输入能量将转化为热能等非工作消耗，效率就是减速机输入能量的利用率，效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑油粘度、轴承磨擦阻力及蜗轮副材质的磨擦系数等。每种规格、传动比的减速机，其效率数值各不相同，下表列出效率的范围数值，可供选型时参考：

★ Efficiency

The efficiency calculation formula listed as follows:

Efficiency η =output power x 100%/input power

Due to the internal vibration and wear, partial input energy will be transformed to be heat energy and fade away, efficiency is the utilization ratios of input energy.The efficiency depends on worm Os tooth number, revolving speed, lubricant oil viscidity, bearing friction and worm gear ׳s material friction factor, Reducers with vary model or ratio have vary efficiency. The following table lists the range of the efficiency value.

速比 Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效率 efficiency	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

★ 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向，基本型蜗杆减速机均为右旋螺牙。以本公司产品样本上WPA照片为依据，面对输入轴、输出轴观看，当输入轴顺时针方向旋转时，输出轴旋转方向为顺时针；以WPS照片为依据，面对输入轴、输出轴观看，当输入轴顺时针方向旋转时，输出轴旋转方向为逆时针；其余各种输出轴装配结构可按以上方法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时，情况正好相反。

★ Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm threadOs direction; right-directed thread is for basic use. According to the photograph of WPA in our product manual, facing input shaft and output shaft,when input shaft is in clockwise,output shaft is in counterclockwise;and according to the photograph of WPS, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise,output shaft is in clockwise.

★ 工况系数

减速机在设计时，其输入动力容量及许用承载能力的强度计算按照每天连续运转八小时，载荷稳定不变的理想工况设定，在实际使用时，现场工况(如：是否有反复启动停止或频繁正反转，使用时间是否少于或多于八小时，冲击载荷大小及特性)可能与理想工况相差甚远，在选型时应予充分考虑，在选用减速机输入功率或输出转矩时，可按下列公式加以修正：

修正输出转矩T_2(N.m)=理论输出转矩T_1(N.m)×工况系数K

★ Running Condition Factor

when reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated per a continual operation of 8 hours a day and per the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use(e.g. Repetitive start-up, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and characteristics of impact load from standard conditions and so on)may be different from ideal use which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise them according to the following formula:

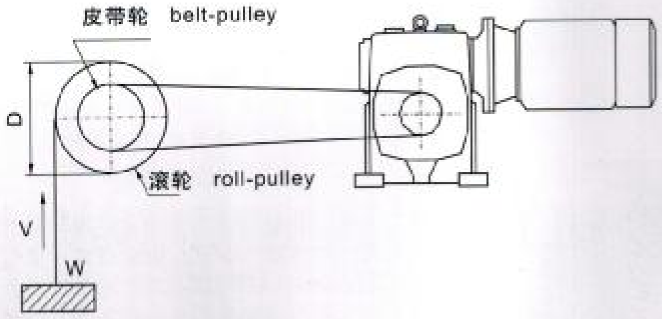
Revised output torque T2(N.m)=theoretic output torque t1(N.m)Xrunning condition factor K

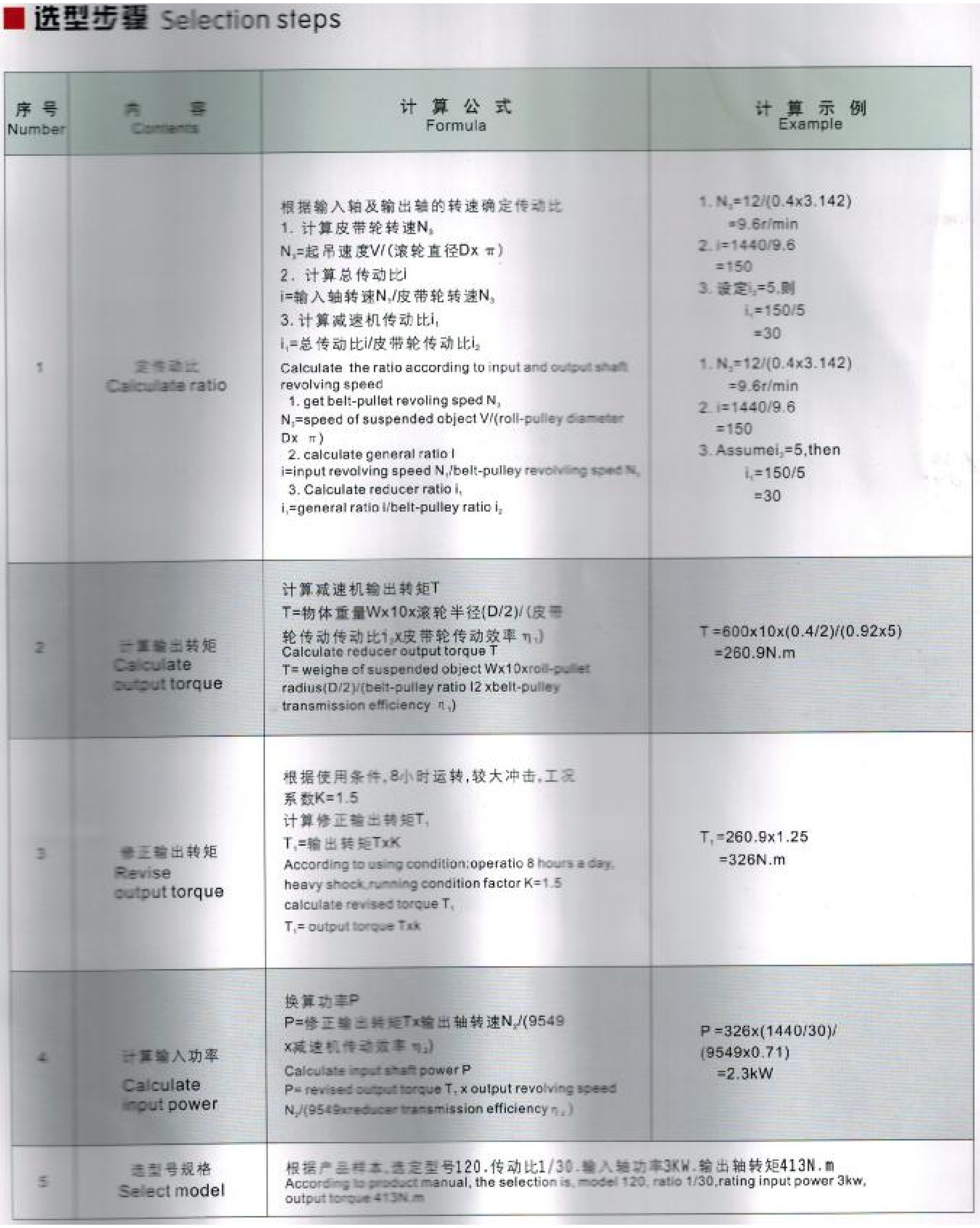
✪ 工况系数K值表 Table of runnung condition factor k

原动机 prime mover	载荷状况 load	每日运转时间（小时） Operation time per day(hour)			
		0.5~2	2~6	6~10	10~24
电动机 electro-motor	平稳载荷 uniform	0.80	0.90	1.00	1.25
	中等冲击 medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50
	较大冲击 heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75
注：当正反转或停开次数一小时内达10次以上时，上表K值还应乘以1.2 Annotate:when the times of start-up, stop or obverse perhour is more than 10,the value k multiply1.2					

■ 选型实例 Selection example

✪ 基本情况 The basic condition

传动结构 transmission structur	相关数据 relative data
	● 起吊物体重量 W=600kg ● weight of suspended object w=600kg
	● 起吊物体速度 V=12m/min ● speed of suspended object v=12m/min
	● 滚轮直径 D=0.4m ● roll-pulley diameter D=0.4m
	● 皮带轮传动效率 η_1=0.92 ● efficiency of belt-pulley η_1=0.92
	● 减速机传动效率 η_2=0.71 ● efficiency of reducer η_2=0.71
	● 运转时间 8小时/日 ● Running time 8 hours per day
	● 启动次数 2次/小时,较大冲击 ● 2 times per hour heavy shock
	● 使用电源 三相380V,50Hz ● Electrical source three-phase 380v, 50Hz



选型步骤 Selection steps

序号 Number	内 容 Contents	计算公式 Formula	计算示例 Example
1	定传动比 Calculate ratio	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1. 计算皮带轮转速N_3 N_3=起吊速度V/(滚轮直径Dx π) 2. 计算总传动比i i=输入轴转速N_1/皮带轮转速N_3 3. 计算减速机传动比i_1 i_1=总传动比i/皮带轮传动比i_2 Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed 1. get belt-pullet revoling sped N_3 N_3=speed of suspended object V/(roll-pulley diameter Dx π) 2. calculate general ratio I i=input revolving speed N_1/belt-pulley revolviling sped N_3 3. Calculate reducer ratio i_1 i_1=general ratio i/belt-pulley ratio i_2	1. N_3=12/(0.4x3.142) =9.6r/min 2. i=1440/9.6 =150 3. 设定i_2=5,则 i_1=150/5 =30 1. N_3=12/(0.4x3.142) =9.6r/min 2. i=1440/9.6 =150 3. Assumei$_2$=5,then i_1=150/5 =30
2	计算输出转矩 Calculate output torque	计算减速机输出转矩T T=物体重量Wx10x滚轮半径(D/2)/(皮带轮传动传动比1$_2$x皮带轮传动效率η_1) Calculate reducer output torque T T= weighe of suspended object Wx10xroll-pullet radius(D/2)/(belt-pulley ratio I2 xbelt-pulley transmission efficiency η_1)	T =600x10x(0.4/2)/(0.92x5) =260.9N.m
3	修正输出转矩 Revise output torque	根据使用条件,8小时运转,较大冲击,工况系数K=1.5 计算修正输出转矩T_1 T_1=输出转矩TxK According to using condition:operatio 8 hours a day, heavy shock,running condition factor K=1.5 calculate revised torque T_1 T_1= output torque Txk	T_1=260.9x1.25 =326N.m
4	计算输入功率 Calculate input power	换算功率P P=修正输出转矩Tx输出轴转速N_2/(9549x减速机传动效率η_2) Calculate input shaft power P P= revised output torque T_1 x output revolving speed N_2/(9549xreducer transmission efficiency η_2)	P =326x(1440/30)/(9549x0.71) =2.3kW
5	选型号规格 Select model	根据产品样本,选定型号120.传动比1/30.输入轴功率3KW.输出轴转矩413N.m According to product manual, the selection is, model 120, ratio 1/30,rating input power 3kw, output torque 413N.m	

承载能力表 Dynamical Capacity Table

✪ WP.WPK.WPW.WPWK(A.S.X.O.T.V) 输入轴功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

功率及转矩 power and moment 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.98	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	528	562
147	10.71	8.43	6.18	5.71	5.23	3.84	3.09	2.52	586	676	637	727	739	694	669	616
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.61	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1078
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2266	2310	2579	2745	2674	2357	2371

注：型号147暂无WPW（A.S.X.O.T.V）及WPWK（A.S.O.T.V）

✪ WPD.WPDK.WPWD.WPWDK.(A.S.X.O.T.V) 型输入轴功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min （配用AO2或Y系列电机 Matching electric motor series AO2 or Y）

功率及转矩 power and moment 传动比 ratio 型号 size	输入轴功率 input(kw)								输出轴转矩 output(N.m)							
	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.12								6	8	9	13	14	15	19	20
50	0.18								9	12	14	19	20	24	28	34
60	0.37								19	26	34	42	42	58	67	73
70	0.75					0.37			39	54	70	87	95	58	68	78
80	1.5					0.75			77	112	142	174	189	117	136	[illegible]
100	1.5								80	115	149	181	198	260	307	344
120	3					2.2			151	232	310	372	413	392	480	521
135	4					3			219	321	413	509	565	542	549	[illegible]
147	4					3			219	321	413	509	565	542	549	[illegible]
155	5.5					4			305	411	525	709	760	713	853	[illegible]
175	7.5					5.5			415	602	783	1002	1074	1008	1278	[illegible]
200	11					7.5			623	892	1176	1417	1680	1413	[illegible]	[illegible]
250	15					11			850	1246	1604	1933	2234	2101	[illegible]	[illegible]

注：型号147暂无WPW（A.S.X.O.T.V）及WPWK（A.S.O.T.V）

WPE.WPEK.WPEW.WPWEK
WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK (A.S.X.O)型

输入轴功率及输出轴转矩表 input and output
输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size	功率及转矩 power and torque	WPE.WPEK.WPEW.WPWEK							WPED.WPEDK.WPWED.WPWEDK						
		传动比 ratio							传动比 ratio						
		200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40-70	输入轴功率 （kw）	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
	输出轴转矩 （N.m）	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50-80	输入轴功率 （kw）	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	输出轴转矩 （N.m）	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
60-100	输入轴功率 （kw）	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.36	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
	输出轴转矩 （N.m）	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
70-120	输入轴功率 （kw）	1.64	1.18	0.91	0.84	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.37	0.37	0.75
	输出轴转矩 （N.m）	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	486	536	887
80-135	输入轴功率 （kw）	2.50	1075	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 （N.m）	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
80-147	输入轴功率 （kw）	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
	输出轴转矩 （N.m）	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
100-155	输入轴功率 （kw）	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
	输出轴转矩 （N.m）	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
120-175	输入轴功率 （kw）	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
	输出轴转矩 （N.m）	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2600	2685	3050
135-200	输入轴功率 （kw）	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
	输出轴转矩 （N.m）	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3950	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
155-250	输入轴功率 （kw）	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
	输出轴转矩 （N.m）	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注：型号80-147暂无WPWE（A.S.X.O）及WPWEK（A.S.O）

✪ WD 型输入功率及输出轴转矩表 input and output

输入轴转速 speed of input shaft:1500r/min

型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)
33	1.5	15	0.21	13
		30	0.14	14
43	15	20	0.22	17
		40	016	19
46	1.5	25	0.23	23
		50	0.18	28
55.5	15	30	0.26	32
		60	0.20	38
33	2	10	0.26	13
		20	0.16	11
43	2	15	0.31	21
		30	0.22	24
53	2	20	0.40	36
		40	0.27	39
63	2	25	0.65	74
		50	0.42	75

型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)
73	2	30	0.84	114
		60	0.57	122
43	2.5	10	0.37	16
		20	0.25	18
53	2.5	15	0.43	30
		30	0.29	32
63	2.5	20	0.67	64
		40	0.45	70
78	2.5	25	0.95	110
		50	0.64	120
90	2.5	30	1.32	187
		60	0.82	188
46	3	10	0.63	31
		20	0.39	30
63	3	15	0.85	60
		30	0.58	90

型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)
78	3	20	1.11	105
		40	0.73	115
93	3	25	1.49	176
		50	0.96	190
108	3	30	2.00	283
		60	1.10	261
63	4	10	1.20	57
		20	0.73	59
82	4	15	1.75	132
		30	1.10	139
102	4	20	2.60	262
		40	1.68	282
122	4	25	3.28	412
		50	1.88	395
80	5	10	2.36	122
		20	1.36	118

型号 size	模数 modules	传动比 ratio	输入轴功率 input(KW)	输出轴转矩 output(N.m)
105	5	15	3.12	241
		30	2.08	270
130	5	20	3.58	369
		40	2.27	393
153	5	25	4.70	570
		50	2.90	595
122	6	15	4.63	358
		30	2.80	385
153	6	20	5.21	537
		40	3.29	603
180	6	25	6.60	851
		50	3.96	908

安装与使用(必读) Installation & Usage

✪ 安装注意事项 Notices Of Installation

◎ 减速机须安装在平整坚固的底座上，底脚螺栓必须紧固、防震。
◎ 动力设备-减速机-工作机的各联接处，安装后调整，使三轴线同轴。
◎ 减速机输入端轴伸外径公差尺寸均按J6制作，减速机输出端轴伸外径公差尺寸均按JS6制作，与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔须按合适的公差尺寸配制，避免装配过紧损坏轴承，装配过松影响正常动力传递。
◎ 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时，应尽量靠近轴承,以减少轴伸弯曲应力。
◎ **WPD**型减速机装配电机时，应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油，避免装配过紧，防止轴孔日久生锈。
◎ 订购使用各类**WPD**减速机时，若电机重量偏大，应设支撑装置。

◎ The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and Shockproof.
◎ The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after Installation.
◎ Stretch reducer input shaft OD tolerance dimensions according J6 production, extension reducer output shaft OD tolerance of size produced according Js6, the holes of fittings (such as Couplings, belt-pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from Breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
◎ Driers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.
◎ While assembling motor fo WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.
◎ When ordering or using all kinds of WPD type, if the motor weight is biggen than the Common, supporting set is required.

✪ 使用注意事项 Notices Of usage

◎ 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴轴指向和回转方向等是否符合使用要求。
◎ 按照样本上“润滑油的选择使用”中所规定的要求，注入合适的品种牌号润滑油。加油后，旋紧顶部的通气器，拔掉通气器上之小锥塞，减速机方可开始运转。必须选用合适牌号的润滑油，控制适宜的油量，按规定要求及时换油，尤其要重视首次使用100小时后及时的更换新油。
◎ 使用过程中发生不正常情况时，应及时停机检查，可参照“故障原因及解决办法”表处理。(减速机的油温最高允许达到95℃，在此温度界限下，只要油温不再上升，可以放心使用)。

◎ Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.
◎ According it the requirement of “selecting lubricant oil” in the product manual, please fill proper category and brand lubricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only after dong these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours ,it is required refilling new oil.
◎ When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per “solutions and reasons for faults of reducer” (allowable highest oil temperature is 95℃ ,under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).

润滑油的选择使用 Choice of Lubricant

蜗杆减速机使用前应注入N220～N320(环境温度-30℃ ～40℃)或N320～N460（环境温度40℃ ～65℃)润滑油至油标中心点之上，并取掉通气器上之小锥塞。首次使用100小时后，洗净内部换上新油，以后每2500小时换油一次。

Before operating worm gear speed reducer, add N220~N230(ambient temperature-30℃ ~40℃), N320~N460(ambient temperature 40℃ ~65℃) lubrication oil upto the center line of the oil gauge. In the meanwhile, remove the small screw of the air -vent. After having worked for 100 hours for the first time, must clear the inside and change new lubrication oil in it, Do so nereafter every 2500 hours of operation.

✪ 减速机在使用时，可按下表选用润滑油

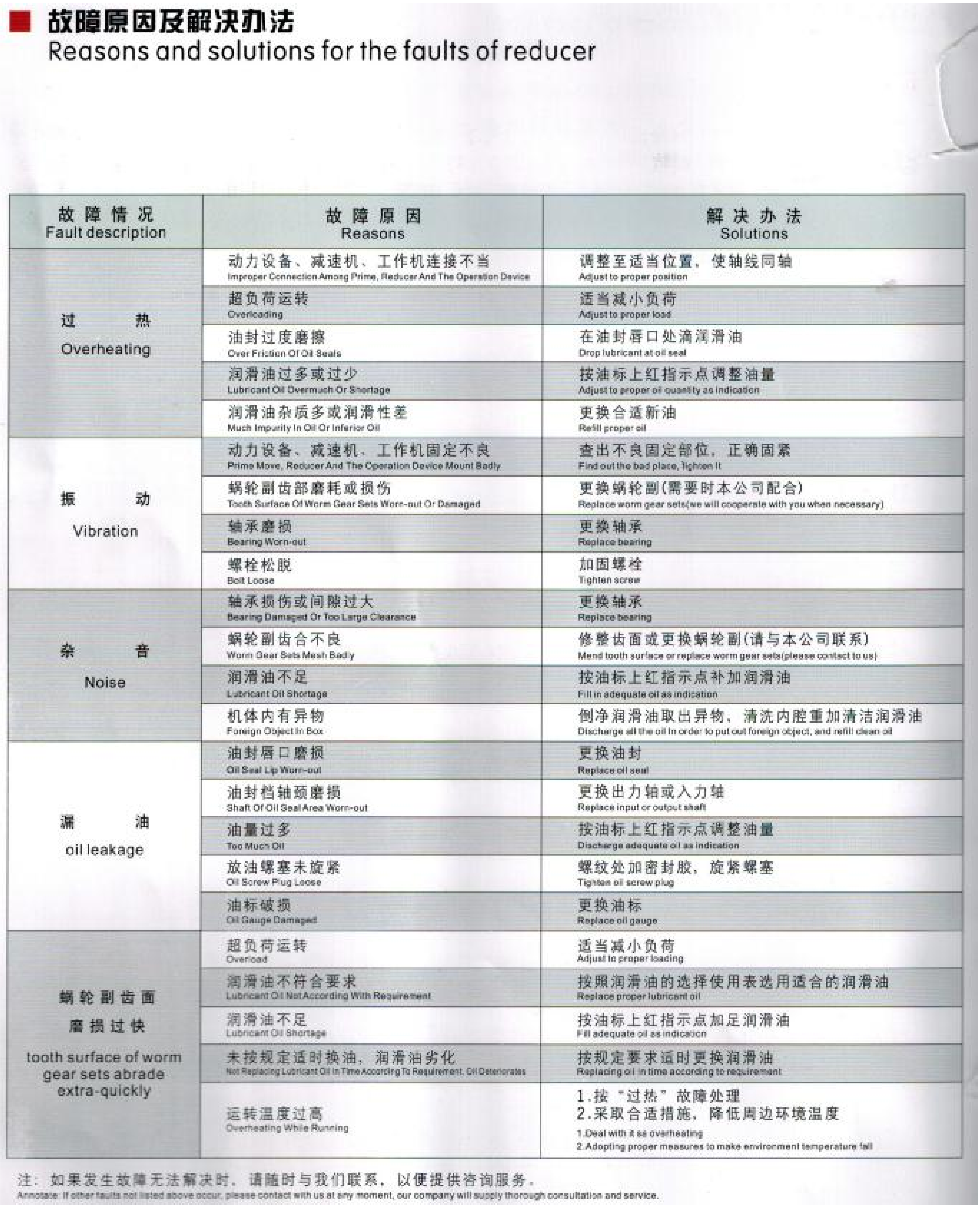
Lubricants for a reducer used in foreign countries can be chosen from the table below

Worm Shaft Speed (r/min)		Lubricant	Operating Position Worm Shaft, Upper Worm Shaft Vertical	Operating Position Worm Shaft, Lower Output Shaft Vertical
Over	Up to			
1000	3000	Synthetic Oils	PG 460	PG 220
	1000			PG 460
2000	3000	Mineral Oils	ISO VG 460	ISO VG 200
750	2000			ISO VG 320
250	750			ISO VG 460
	250		ISO VG 680	ISO VG 680

Ambient Temperature	Lubricant	Esso	TEXACO	Mobil	Shell	Union 76 Div . Union Oil Co . Of CA	AGMA
15-60℃ -9-16℃	Mineral Oils	SPARTAN EP 220	Regal Oil R & D 320	DTE OIL BB	Shell Omala Oil 220	Union Turbine Oil 220	5
	Compounded Oils	SPARTAN EP 320	631-Honor Cylinder Oil	Mobil 600W Cylinder Oil	Shell Omala Oil 320	Union Steaval A	7
	Extreme Pressure	SPARTAN EP 460	Meropa 460	Mobil Gears 634	Shell Omala Oil 460	Union NL Lube 7EP	7EP
50-125℃ 10-52℃	Mineral Oils	SPARTAN EP 320	Regal Oil 320	DTE OIL AA	Shell Omala Oil 320	Union turbine Oil 320	6
	Compounded Oils	SPARTAN EP 460	642-650T Cylinder Oil	Mobil 600W Super Cylinder Oil	Shell Omala Oil 460	Union Worm Gear Lube 140	8
	Extreme Pressure	SPARTAN EP 680	Meropa 680	Mobil Gears 636	Shell Omala Oil 660	Union NL Lube 8EP	8EP

After the first 100 hours of operation:
Drain unit and flush with light oil, refill

Every 2500 hours of operation:
Drain; flush and refill.



故障原因及解决办法

Reasons and solutions for the faults of reducer

故障情况 Fault description	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions
过热 Overheating	动力设备、减速机、工作机连接不当 Improper Connection Among Prime, Reducer And The Operation Device	调整至适当位置，使轴线同轴 Adjust to proper position
	超负荷运转 Overloading	适当减小负荷 Adjust to proper load
	油封过度磨擦 Over Friction Of Oil Seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal
	润滑油过多或过少 Lubricant Oil Overmuch Or Shortage	按油标上红指示点调整油量 Adjust to proper oil quantity as indication
	润滑油杂质多或润滑性差 Much Impurity In Oil Or Inferior Oil	更换合适新油 Refill proper oil
振动 Vibration	动力设备、减速机、工作机固定不良 Prime Move, Reducer And The Operation Device Mount Badly	查出不良固定部位，正确固紧 Find out the bad place, tighten it
	蜗轮副齿部磨耗或损伤 Tooth Surface Of Worm Gear Sets Worn-out Or Damaged	更换蜗轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets(we will cooperate with you when necessary)
	轴承磨损 Bearing Worn-out	更换轴承 Replace bearing
	螺栓松脱 Bolt Loose	加固螺栓 Tighten screw
杂音 Noise	轴承损伤或间隙过大 Bearing Damaged Or Too Large Clearance	更换轴承 Replace bearing
	蜗轮副齿合不良 Worm Gear Sets Mesh Badly	修整齿面或更换蜗轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets(please contact to us)
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标上红指示点补加润滑油 Fill in adequate oil as indication
	机体内有异物 Foreign Object In Box	倒净润滑油取出异物，清洗内腔重加清洁润滑油 Discharge all the oil in order to put out foreign object, and refill clean oil
漏油 oil leakage	油封唇口磨损 Oil Seal Lip Worn-out	更换油封 Replace oil seal
	油封档轴颈磨损 Shaft Of Oil Seal Area Worn-out	更换出力轴或入力轴 Replace input or output shaft
	油量过多 Too Much Oil	按油标上红指示点调整油量 Discharge adequate oil as indication
	放油螺塞未旋紧 Oil Screw Plug Loose	螺纹处加密封胶，旋紧螺塞 Tighten oil screw plug
	油标破损 Oil Gauge Damaged	更换油标 Replace oil gauge
蜗轮副齿面磨损过快 tooth surface of worm gear sets abrade extra-quickly	超负荷运转 Overload	适当减小负荷 Adjust to proper loading
	润滑油不符合要求 Lubricant Oil Not According With Requirement	按照润滑油的选择使用表选用适合的润滑油 Replace proper lubricant oil
	润滑油不足 Lubricant Oil Shortage	按油标上红指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication
	未按规定适时换油，润滑油劣化 Not Replacing Lubricant Oil In Time According To Requirement, Oil Deteriorates	按规定要求适时更换润滑油 Replacing oil in time according to requirement
	运转温度过高 Overheating While Running	1.按“过热”故障处理 2.采取合适措施，降低周边环境温度 1.Deal with it as overheating 2.Adopting proper measures to make environment temperature fall

注：如果发生故障无法解决时，请随时与我们联系，以便提供咨询服务。
Annotate: If other faults not listed above occur, please contact with us at any moment, our company will supply thorough consultation and service.

公司愿景：

支持每一个客户成功，帮助每一位员工成长，打造成为一家引领行业前进的具有持续成长能力的健康企业……

上海臣功机械制造有限公司
Shanghai Chengong Machinery Manufacture Co., Ltd.

地址：中国•上海惠民工业开发区　邮编：201000
电话：021-59112220/59112221
传真：021-69001169
QQ：285056228　908381315　阿里旺旺：cgcdjx
服务热线：13818003121　E-mail：cgjsj@163.com
Http：//www.shcgcd.com　中文网址：减速机.中国

版权所有，翻印必究